建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

供生态环境主管部门信息公开使用

项目名称: <u>年总产大理石石板材 8 万平方米、花岗岩</u> <u>石板材 4 万平方米、异形石材 8 万平方米、</u> <u>复合板 5 万平方米项目</u>

建设单位(盖章): <u>新柒佳石材(福建)实业有限公司</u> 编制日期: <u>2024年03月</u>

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年总产大理石石板材 8 万平方米、花岗岩石板材 4 万平方米、异形石材 8 万平方米、复合板 5 万平方米项目					
项目代码		2403-350583-04-03-928934				
建设单位联系人			联系方式			
建设地点	福	建省泉州	州市南安市石井 (滨海石材加		。 完下工业区新街左起 集中区)	Į į
地理坐标	(_1	<u>18</u> 度 <u>25</u>	<u>5</u> 分 <u>1.950</u> 秒,	24	_度_39_分 <u>34.110_</u> 秒	;)
国民经济 行业类别	C3032 建筑 工		建设项目 行业类别		二十七、非金属矿物制品 30:56、砖瓦、石材等建 材料制造303	
建设性质	□新建(迁建) ☑改建 □扩建 □技术改造		建设项目 申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申		项目
项目审批(核准/ 备案)部门(选填)	南安市发展和改革 局		项目审批(核 备案)文号(选	-		
总投资 (万元)	500)	环保投资(万分	元) 25		
环保投资占比(%)	5%	ı	施工工期		/	
是否开工建设	☑否 □是:		用地(用海) 面积(m²)	ı	0(利用现有厂房改增用地,厂地为租面积 10841.6 平	赁,占地
	根据	《建设项	目环境影响报告	吉表 :	编制技术指南(污药	2.影响类
	(试行))》,土壤、声环境不开展专项评价,地下水原则上不					
	开展专项评价。项目专项设置情况具体见表 1-1。					
	表 1-1 项目专项评价设置表					
上 面亚 公 设署桂尔	专项评价 的类别	ì			项目情况	是否设 置专项
专项评价设置情况	大气	染物 ¹ 、 芘、氰化 外500米	气含有毒有害污二噁英、苯并[a] 、物、氯气且厂界 范围内有环境空 目标 ² 的建设项目	颗粒	目排放废气中只含有 粒物和非甲烷总烃, 涉及大气专项设置原 中提及的因子	否
	地表水	项目(槽 理厂的隙	L废水直排建设 罐车外送污水处 涂外); K直排的污水集	理月活活	目生产废水经沉淀处 后循环回用,近期生 污水经处理后用于农 灌溉不外排,远期生	否

		中处理厂	活污水经处理后纳入泉	_
			州市南翼污水处理厂统	
			一处理,不涉及地表水	
			专项设置原则中提及的	
			情况	
		有毒有害和易燃易爆危		
	环境风险	险物质存储量超过临界	项目不涉及	否
		量3的建设项目		
		取水口下游500米范围内		
		有重要水生生物的自然	项目为石材生产加工项	_
	生态	产卵场、索饵场、越冬场	目,不涉及河道取水的	否
		和洄游通道的新增河道	污染类建设项目	
		取水的污染类建设项目	在日本大學	
		古按点海州分污浊物的	项目为石材生产加工项 目,不涉及直接向海排	
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	百,小砂及且按问母拼	否
			放行架初的母件工程建 设项目	
	-	 原则上不开展专项评价,	久/次日	
		涉及集中式饮用水水源	项目不涉及集中式饮用	
	1.1 1.	和热水、矿泉水、温泉等	水水源和热水、矿泉水、	
	地下水	特殊地下水资源保护区	温泉等特殊地下水资源	否
		的开展地下水专项评价	保护区	
		工作		
			纳入《有毒有害大气污染物	名录》
		(不包括无排放标准的污染) . /I. 🖂
			区、风景名胜区、居住区、	文化区
		区中人群较集中的区域。	建设项目环境风险评价技术	
	(HJ169)	·重及共日异万亿可参考《》 附录B、附录C。	医区项目外境风险灯川汉小	· 寸州//
			患 五日土蚕(玉)(人工)(人	
			需开展专项评价工作。 ————————————————————————————————————	
	1.1石材集 	中加工区规划		
	审批プ	文件名称:《南安市人民	民政府关于南安市建筑饮	市面石材
	加工集中国	区规划范围研究的批复》		
	审批标	几关: 南安市人民政府		
规划情况	审批ス	文号: 南政文〔2023〕1	0号	
	1.2南安石	井片区单元控制性详细	规划	
	规划4	宮称:《南安石井片区島	单元控制性详细规划》	
	 审批标	几关: 南安市人民政府		
	审批プ	文号: 南政文〔2020〕7	9号	
规划环境影响				
评价情况				

1.3 与石材集中加工区规划符合性分析

根据南安市人民政府发布的《南安市人民政府关于南安市建筑饰面石材加工集中区规划范围研究的批复》(南政文(2023) 10号)(详见附件 13),项目选址于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石材加工集中区),位于石井滨海石材加工集中区红线范围内,符合南安市建筑饰面石材加工集中区规划要求(详见附图 2)。

规划及规划环境 影响评价符合性分析

1.4 与南安石井片区单元控制性详细规划符合性分析

本项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起 (滨海石材加工集中区),对照《南安石井片区单元控制性详细 规划》(详见附图 3),项目用地规划为工业用地。因此,项目 符合南安石井片区单元控制性详细规划要求。

1.5 产业政策符合性分析

本项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石材加工集中区),主要从事石材的加工生产。对照《产业结构调整指导目录(2024年本)》,本项目为石材加工项目,不属于限制类和淘汰类建设项目,属于允许类项目。同时项目也不属于国土资源部、国家发展和改革委员会于2012年5月13日发布的《限制用地项目目录(2012年本)》和《禁止用地项目目录(2012年本)》中所列禁止或限制的工艺技术、装备的建设项目,本项目的建设符合国家和地方产业政策。项目已通过了南安市发展和改革局备案(闽发改外备[2024]C060004号)(见附件4),该项目的建设符合国家当前产业政策。

其他符合性分析

1.6 土地利用符合性分析

项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起 (滨海石材加工集中区),根据建设单位提供的土地租赁合同(见 附件5),项目土地为租赁柒佳石材(南安)有限公司闲置厂地 及厂房,总占地面积10841.6平方米。根据项目地块的土地定界 图(见附件6),土地利用现状图(见附件7)可知,项目土地现 状地类为工业用地,位于城镇开发边界集中建设区范围内。因此,项目符合土地利用要求。

1.7 生态功能区划符合性分析

项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起 (滨海石材加工集中区),根据《南安市生态功能区划图》(见 附图 4),项目位于"南安南部沿海城镇工业环境和历史古迹生态 功能小区(530358302),"其主导生态功能为城镇工业,辅助旅 游、保护性矿山开采及生态恢复。本项目主要从事石材的加工生 产,其选址符合区域生态功能区划。

1.8 环境功能区划符合性分析

项目所处区域内周边水系寿溪、院下溪环境功能区划类别为III类区;所处区域环境空气质量功能区划类别为二类功能区;声环境功能区为3类声功能区,项目声环境质量为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。目前,从环境质量现状分析可知,周边水环境、大气空气和环境噪声现状均符合区域环境功能区划要求,区域环境对项目产生的主要污染物有一定的环境容量。项目生产废水经沉淀后回用于生产,不外排;近期生活污水经化粪池和一体化污水处理设施处理后全部用于周边农田灌溉,不外排;远期生活污水经化粪池处理后排入泉州市南翼污水处理厂处理,对周边水环境不产生影响。项目产生的废气经采取相应处理措施后能达标排放。项目虽然在生产过程中会产生废水、废气、噪声及固废污染,但经过采取各项污染控制措施后,可以做到污染物达标排放,对环境的影响可以控制在允许范围之内,从环保角度看,项目选址符合区域环境功能区划要求。

1.9 周围环境相容性分析

本项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起 (滨海石材加工集中区),项目周边主要为工业企业,东侧为柒 佳石材(南安)有限公司,南侧为空杂地,西侧为他人厂房,北 侧为福建新世界石业股份有限公司。项目厂界外 50m 范围内无声 环境敏感目标。所在地周围没有珍稀动植物、名胜古迹和自然保护区等需特殊保护的区域,所在区域环境质量良好,对项目污染因子有一定环境容量;项目废水、废气、噪声及固废均配套相应的污染防治措施,根据分析项目各项污染物均可实现达标排放以及得到妥善处置,通过地面硬化等措施减少项目对土壤的影响,因此,项目运营对周边环境影响小,项目与周围环境相容。

1.10 "三线一单"控制要求的符合性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评[2016]150号), "三线一单"即: "生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单",项目建设应强化"三线一单"约束作用。

1、生态保护红线符合性分析

根据《福建省环保厅关于印发福建省生态功能红线规定工作方案的通知》(闽环发[2014]23号),陆域生态功能红线分为:生物多样性保护红线、重要湿地保护红线、水源涵养区保护红线、陆域重要水体及生态岸线保护红线、水土流失敏感区保护红线、自然与人文景观保护红线、生态公益林保护红线、沿海基干林带保护红线和集中式饮用水水源地保护红线。项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石材加工集中区),项目不位于自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护地和其他需特别保护等法律法规禁止开发建设的区域,因此项目建设符合生态红线控制要求。

2、环境质量底线符合性分析

项目所在区域附近水体为寿溪、院下溪水环境功能区划类别为III类区,水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III 类标准,项目生产废水经处理后循环使用,不外排;近期生活污水经化粪池和一体化污水处理设施处理后全部用于周边农田灌溉,不外排;远期生活污水经化粪池处理后排入泉州市南翼污水处理厂处理,对周边水环境不产生影响。项目所在区域环境空气

质量现状符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,项目废气采取治理措施后,对周边环境空气质量影响较小;项目区域声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准;项目采取隔声、减震等措施后,生产噪声对周边声环境影响较小。综合分析,本项目的建设不会突破当地环境质量底线。

3、资源利用上线

项目建设过程中所利用的资源主要为水资源、电,均为清洁能源,项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物综合处置、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施,以"节能、降耗、减污"为目标,有效地控制污染。项目的资源利用不会突破区域的资源利用上线。

4、环境准入负面清单

- (1)与《市场准入负面清单(2022年版)》符合性分析 查阅《市场准入负面清单(2022年版)》,本项目不在禁止 准入类和限制准入类中。
 - (2) 与项目所在地环境准入负面清单符合性分析

查阅《泉州市人民政府关于公布泉州市内资投资准入特别管理措施(负面清单)(试行)的通知》(泉政文[2015]97号),本项目不在禁止投资和限制投资类别中。

(3) 生态环境准入清单

根据《福建省人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(闽政〔2020〕12号)和《泉州市人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(泉政文〔2021〕50号),对项目涉新增 VOCs 排放项目管控提出要求,详见表 1-2。

	表	1-2 与生态环境分区管控相符性	上分析一览表	
适用 范围		准入条件	项目情况	符合 性
福建省	空间布局约束	1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业,要符合全省规划布局要求。 2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能,置为人国家规划的大型煤电,以及以供热为主的发展,是大型煤度。 3.除列入国家规划的量替代项项局的人人。 这以供热为主的数据电域,原则上不再建设新的煤电《关发展的,原则上不再建设新的局在《发发展的,原则上不再建设新的煤电《关发展的运入,原则上不再建设新的煤电《关发展的运入,原则上不再建设新的煤电《关发展的运入,原则上不再建设新的层面区,中确定的运入,是设新的工工,是该是一个人,是该的区域,是设新增和应用。	项目为石材 生产加工项 目,不涉及 以上情况	符合
全省陆域	污物放 控	1.建设项目新增的主要污染物排放量应按要求行等量的主要污染物排放量应按要求证等量或所是或所是或的建设项目应按照对的。	项目新增成 水用量域内 VOCs 排代总量 后满制要求	符合
泉州市陆域	空间布局	1.除湄洲湾石化基地外,其他地方不再布局新的石化中上游项目。 2.泉州高新技术产业开发区(鲤城园)、泉州经济技术开发区、福建晋江经济开发区五里园、泉州台商投资区禁止引进耗水量大、重污染等三类企业。 3.福建洛江经济开发区禁止引入新增铅、汞、镉、铬和砷等重点重金	项目位于福 建省京市工工 有等的下街方 区新海滨集型 大村 区,工工 大村 区,工工 大村 区,工工 大村 区,工工 大村 区,工工 大村 区,工工 大村 区,工工 大村 区,工工 大村 区,工工 大村 区,工工 大村 区,大村 区,大村 区,大村 区,大村 区,大村 区,大村 区,大村 区	符合

		属污染物排放的建设项目,现有化工(单纯混合或者分装除外)、蓄电池企业应限制规模,有条件时透迟出;福建南安经济开发区禁止新建制浆造纸和以排放氨氮、福建水春工业园区严禁引入不符合园区重然,禁止引入排放重。4.泉州高新技术产业更区不发区(石狮园)禁止引入新增重金属及持有根污染物排放的项目;福建南海大海重金属和持久性污染物等的环境风险项目。5.未经市委、市政府同意,禁止新	生产属局内 国, 国 是 一 不 而 国, 设 局 内 故 与 约 的 项 空 東 亦 不 相 中 正 京 市 平 京 项 目 间 要 突	
		建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。		
	污染 物排 放管 控	涉新增 VOCs 排放项目,实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	项目涉新增 VOCs 排放, 通过区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减 替代则可满 足总量控制 要求	符合

项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起 (滨海石材加工集中区),对照《泉州市环境管控单元图》(见 附图 5-1,5-2),项目属于南安市重点管控单元 2,符合性分析详 见表 1-3。

表 1-3 南安市环境管控单元情况表

环境 管控 单元 编码	环境 管控 4 名称	管控 单元 类别	管控要求	项目情况
ZH35 05832 0012	南市点控元2	重点 管控 单元	1.在城市建成区新建大气污染型项目,二氧化硫、氮氧化物操力。	项于成涉化氧放管不市,二、物符要从外,之

根据以上分析,本项目符合《福建省人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(闽政〔2020〕12号)和《泉

州市人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》 (泉政文〔2021〕50号)的相关要求。综上,本项目总体上能够符合"三线一单"的管理要求。

1.11与挥发性有机物污染控制相关环保政策要求符合性分析

1、与《福建省重点行业挥发性有机物污染防治工作方案》(闽 环保大气〔2017〕6号)的符合性分析

根据闽环保大气〔2017〕6号文件指出: "新建涉 VOCs 排放的工业项目必须入园,实行区域内 VOCs 排放等量或倍量消减替代。新、改、扩建项目要使用低 VOCs 含量原辅材料,加强废气收集,配套安装高效治理设施,减少污染排放"。

项目使用的不饱和聚酯树脂胶为南安地区大理石涂层常用的环保型石材专用胶水;项目有机废气有效收集经二级活性炭吸附净化处理,减轻有机废气对周边环境的影响。故项目建设符合《福建省重点行业挥发性有机物污染防治工作方案》(闽环保大气〔2017〕6号)的相关要求。

2、与《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》(泉环委函【2018】3号)的符合性分析

根据《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》(泉环函【2018】3号):"新建涉 VOCs 排放的工业项目必须入园,实行区域内 VOCs 排放等量或倍量消减替代。新、改、扩建项目要使用低(无) VOCs 含量原辅材料,采取密闭措施,加强废气收集,配套安装高效治理设施后,减少污染排放"。

本项目废气排放涉及有机废气排放,项目位于福建省泉州市 南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石材加工集中区),属 于工业园区;有机废气有效收集经二级活性炭吸附净化处理;项 目使用的不饱和聚酯树脂胶为南安地区大理石涂层常用的环保型 石材专用胶水,属于低(无)VOCs含量原辅材料。项目的选址 及原辅材料选用、有机废气治理措施要求等均符合《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》(泉环函【2018】3号)的相关要求。

3、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气(2019) 53号)的符合性分析

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气(2019)53号)的控制要求: "大力推进源头替代,加强引导使用符合国家有关低 VOCs含量产品规定的原辅材料;全面加强无组织排放控制,加强设备与场所密闭管理,推进使用先进生产工艺,提高废气收集率;推进建设适宜高效的治污设施"。

本项目废气排放涉及有机废气排放,项目使用的不饱和聚酯树脂胶为南安地区大理石涂层常用的环保型石材专用胶水,属于低(无)VOCs含量原辅材料。有机废气有效收集经二级活性炭吸附净化处理,加强废气收集、治理设施的日常运行维护管理,避免废气收集措施漏风以及废气治理设施故障引发的废气非正常排放。项目采用的原辅材料、生产工艺和有机废气治理措施均符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气(2019)53号)的控制要求。

4、与《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》(泉环保大气〔2020〕5号)的符合性分析

根据《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》(泉环保大气〔2020〕5号)的重点任务要求: "大力推进源头替代,有效减少 VOCs 产生;全面落实标准要求,强化无组织排放控制;聚焦治污设施"三率",提升综合治理效率"。

本项目废气排放涉及有机废气排放,项目使用的不饱和聚酯树脂胶为南安地区大理石涂层常用的环保型石材专用胶水,属于低(无)VOCs含量原辅材料。项目建立原辅材料台账,记录VOCs原辅材料名称、成分、VOCs含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息,并保存相关证明材料。加强含VOCs

物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节采用密闭容器等,装卸、转移和输送环节应采用密封包装运输等。生产和使用环节进行局部气体收集,非取用状态时容器应密闭。有机废气有效收集经二级活性炭吸附净化处理,最大化减少废气无组织排放;加强废气收集、治理设施的日常运行维护管理,避免废气收集措施漏风以及废气治理设施故障引发的废气非正常排放。项目所采取的活性炭吸附治理措施为国家鼓励推进的治理技术,要求治理设施与生产"同启同停"。项目采用的原辅材料、有机废气治理措施等均符合《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》(泉环保大气〔2020〕5 号)的相关要求。

5、与《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB35/1783-2018) 附录D的符合性分析

根据《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)附录 D: "采用溶剂型涂料的涂装工序,各环节应在密闭车间或设备中进行,产生的挥发性有机物经集气系统收集导入挥发性有机物处理设施或排放管道,达标排放。集气系统和挥发性有机物处理设施应与生产活动及工艺设施同步进行。涂装企业和安装挥发性有机物处理设施的企业应做好记录,并至少保存3年。"项目使用的不饱和聚酯树脂胶为南安地区大理石涂层常用的环保型石材专用胶水,属于低(无)VOCs含量原辅材料。项目有机废气有效收集经二级活性炭吸附净化处理后达标排放;项目建成后,应做到集气系统和挥发性有机物处理设施应与生产活动及工艺设施同步进行,且做好原料、设备的使用记录,并至少保存3年。项目的有机废气治理措施、管理要求等符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)附录D的相关要求。

1.12小结

项目建设符合各挥发性有机物污染控制相关环保政策要求,与周围环境基本相容,因此选址合理。

二、建设项目工程分析

2.1 项目由来

新柒佳石材(福建)实业有限公司位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石材加工集中区),主要从事石材生产加工。现因企业生产经营需要,项目利用原有厂房进行改建,总占地面积 10841.6 平方米。新增购置拉锯、绳锯、自动磨机等生产设备,淘汰原有石材工艺品产能,增加大理石石板材、花岗岩石板材、异形石材、复合板产能,改建后项目年产大理石石板材 8 万平方米、花岗岩石板材 4 万平方米、异形石材 8 万平方米、复合板 5 万平方米,年产值 2500 万元。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定,本项目应办理环境影响评价手续。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版),项目属于"二十七、非金属矿物制品业 30—56 砖瓦、石材等建筑材料制造 303: 粘土砖瓦及建筑砌块制造;建筑用石加工;防水建筑材料制造;隔热、隔音材料制造;其他建筑材料制造(含干粉砂浆搅拌站)以上均不含利用石材板材切割、打磨、成型的"类,应编制环境影响报告表。因此,建设单位委托我司编制该项目的环境影响报告表(委托书见附件 1)。我公司接受委托后,组织有关人员进行现场踏勘,在对项目开展环境现状调查、资料收集等和调研的基础上,按照环境影响评价有关技术规范和要求,编制了本项目环境影响报告表,供建设单位报生态环境主管部门审批。

建设 内容

表 2-1 《建设项目环境影响评价分类管理名录》(摘录)

	び	报告书	报告表	登记表	本栏目环境 敏感区含义
二十	七、非金属矿物制品	品业			
56	砖瓦、石材等建 筑材料制造 303	/	粘土砖瓦及建筑砌块制造;建 筑用石加工;防水建筑材料制造;隔热、隔音材料制造;其 他建筑材料制造(含干粉砂浆 搅拌站)以上均不含利用石材 板材切割、打磨、成型的	/	/

2.2 改建前项目概况

2.2.1 改建前项目概况

新柒佳石材(福建)实业有限公司位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石材加工集中区),主要从事石材生产。于2005年12月8日委托编制了《新柒佳石材(福建)实业有限公司环境影响评价报告表》,于2005年12月22日通过了南安市环境保护局(现为泉州市南安生态环境局)的审批,审批号为:南环763-1号;环评批复生产规模为年产石材工艺品20万件。于2006年11月23日通过南安市环境保护局(现为泉州市南安生态环境局)建设项目竣工环境保护验收,验收编号为南环验(2006)59号,验收规模为年产石材工艺品20万件。并于2021年7月26日取得排污证,许可证编号:91350583786929128T001R(详见附件8)。

建设单位改建前项目占地面积 10841.6 平方米,投资 125 万元;年产石材工 艺品 20 万件(约合石材面积 2 万平方米);聘用职工 15 人,均住厂,厂区不设食堂,年工作时间 300 天,每天工作 8 小时。

2.2.2 改建前项目产品方案、原辅材料及生产设备

(1) 改建前项目产品方案、原辅材料及能源使用情况见下表。

表 2-2 改建前主要产品、原辅辅料及能源使用一览表

(2)) 改建	自配油	主要	生产设备见	下表					
2.										
			表 2	2-3 改建前项	目主要	要设备一	览表			
-										

2.3 改建后工程分析

2.3.1 改建项目概况

本次改建项目不新增用地和厂房,新增购置拉锯、绳锯、自动磨机等生产设备,淘汰原有石材工艺品产能,增加大理石石板材、花岗岩石板材、异形石材、复合板产能。改建项目具体内容为:

- (1) 新增投资 500 万元
- (2)年总产大理石石板材 8 万平方米、花岗岩石板材 4 万平方米、异形石材 8 万平方米、复合板 5 万平方米
 - (3)新增修面机1台、拉锯4台、绳锯2台、自动磨机2台等生产设备
- (4) 改建项目新增部分生产设备,生产效率提高;职工人数增加35人,改建后全厂定员50人,其中15人住宿,厂区不设置食堂。年工作时间300天,每天工作8小时(夜间不生产)。

2.3.2 改建后项目概况

- (1) 建设单位: 新柒佳石材(福建)实业有限公司
- (2)建设地点:福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石村加工集中区)
 - (3) 建设性质: 改建
 - (4) 总 投 资: 改建后总投资 625 万元
- (5)建设规模:项目利用原有厂房进行改建生产,无新增占地面积和建筑面积,占地面积 10841.6 平方米 m²
- (6) 生产规模: 年总产大理石石板材 8 万平方米、花岗岩石板材 4 万平方米、异形石材 8 万平方米、复合板 5 万平方米
 - (7) 工作定员: 改建后职工 50 人, 其中 15 人住宿, 厂区不设食堂
 - (8) 工作制度: 年工作300天, 每天工作8小时。

2.3.3 改建后项目主要工程组成

主要工程组成见下表。

表 2-4 改建项目建设内容一览表

主要建设工程		工程内容	备注
主体工程	生产厂房	厂区内2栋独立生产厂房,分别位于厂区北部及南部,新增购置拉锯、绳锯等生产设备,设置切割、打磨、刷胶烘干等生产区域	增加生产设备,

		办公楼	2层,位于厂区中部,用于员工日常办公	依托现有		
辅助工程		宿舍楼	2栋,分别位于厂区中部及东北部,用作员 工宿舍	依托现有		
 储运工程		荒料场	位于厂区南部,露天,用于荒料石的堆放	依托现有		
旧丛工生		成品区	位于厂区北部,露天存放	1八1 口为5个日		
	ŧ	 此	由市政供水管网供给	/		
 公用工程	f	共电系统	市政电网供给	/		
		排水	采用雨污分流的排水体制,分设雨水管道及 污水管道	依托现有		
	废水	生活污水	近期:经三级化粪池+一体化生活污水处理 设施"处理后清运用于周边林地灌溉	新增一体化生 活污水处理设 施		
		废水		远期:经三级化粪池预处理后纳入泉州市南 翼污水处理厂深度处理	/	
		生产废水	3 个沉淀池, 总容积 300m ³	依托现有		
	废气		粉尘废气	车间洒水抑尘、水喷淋作业、及时清扫等	部分新增	
		有机废气	集气罩+二级活性炭吸附装置+DA001 排气 筒(15m)	新增		
环保工程		噪声	设置基础减震、隔声等措施	部分新增		
	固废	石材边角料	设置一般固废暂存区,集中收集后由福建省 南安市华港建材有限公司回收利用	依托现有		
		固废	固废	沉淀污泥	设置一般固体废物暂存区,集中收集后由南 安市志贵石粉收集有限公司转运处置	依托现有
						废活性炭
		生活垃圾	设置生活垃圾筒,统一由环卫部门及时清运	依托现有		
	月	·	设置危废暂存间,由生产厂家漳州亚邦化学 有限公司统一回收利用	新增		

2.3.4 改建后项目主要原辅材料、能源年用量

改建项目主要原辅材料、能源用量详见下表。

表 2-5 改建项目主要原辅材料、能源年用量一览表

序号	原辅材料名称	改建前 原辅材料用量	新增 原辅材料用量	改建后 原辅材料用量
1	大理石荒料石	0	1200m³/a	1200m³/a
2	花岗岩荒料石	1000m ³ /a	3000m³/a	4000m³/a
3	大理石半成品石板材	0	3万 m²/a	3万 m²/a
4	不饱和聚酯树脂胶	0	5t/a	5t/a
5	网布	0	8万m²/a	8万m²/a
6	PAC (聚合氯化铝)	0.3t/a	1.2t/a	1.2t/a
7	活性炭	0	1.0	1.0t/a

8	水(吨/年)	679.8t/a	6903.2t/a	7583t/a
9	电(kWh/年)	25 万	100万	125万

不饱和聚酯树脂胶:由二元酸和二元醇经缩聚反应而生成的,而这种高分子化合物中含有不饱和双键时,就称为不饱和聚酯,这种不饱和聚酯溶解于有聚合能力的单体中而成为一种粘稠液体时,称为不饱和聚酯树脂(英文名 Unsaturated Polyester Resin,简称 UPR)。为透明或略带淡蓝色粘稠状液体,相对密度在 1.11~ 1.20 左右,主要成份为不饱和聚酯、二甘醇、甲基丙烯酸甲酯、丙二醇。不饱和树脂是树脂中的一类,根据用途不同,不饱和树脂又分为各种型号。大部分不饱和聚酯树脂的热变形温度都在 50~60°C,一些耐热性好的树脂则可达 120°C。红热膨胀系数 $\alpha1$ 为(130~150)× 10^6 °C。储存时应放置在阴凉通风处,避免阳光直射并远离热源,不饱和树脂为易燃品,应远离明火。

2.3.5 改建后项目主要产品产量

改建后项目主要产品产量见下表。

表 2-6 改建后主要产品产量

主要产品名称	主要产品产量					
上安厂吅石你	改建前	改建后				
石材工艺品	20万件(约合2万平方米)	0				
大理石石板材	/	8万 m²/a				
花岗岩石板材	/	4万 m²/a				
异形石材	/	8万 m²/a				
复合板	/	5万 m²/a				

备注:大理石石板材原料为大理石荒料石;花岗岩石板材、异形石材原料为花岗岩荒料石;复合板原料为半成品大理石板材。

2.3.6 改建后项目主要设备

改建前后的主要设备使用情况见下表。

表 2-7 改建前后主要设备一览表

2.3.7 改建项目水平衡

改建后项目淘汰原有石材工艺品产能,改建项目产能即为改建后的实际产能,改建后项目年总产大理石石板材8万平方米、花岗岩石板材4万平方米、异形石材8万平方米、复合板5万平方米,改建后项目用水主要为生产用水和生活用水。

①生产用水

改建项目生产用水主要为石材切割、打磨等工序的喷淋冷却用水,根据《排 放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《砖瓦、石材等建筑材料制造行 业系数手册》,产污系数见下表:

表 2-8 3032 建筑用石加工行业产污系数表(废水)

产品名称	原料名 称	工艺名称	规模等级	污染	物指标	系数单位	产污系 数
建筑板材(毛板、	荒料(花)岗石、板岩等)	锯解、磨抛、 裁切	所有 规模			吨/平 方米 - 产品	0.311
毛光板、 规格板)	荒料(大 理石等)	锯解、涂胶、 磨抛、裁切 (有涂胶)	<40 万 平方 米/年	废水	工业 废水 量	吨/平 方米 - 产品	0.394
异形石材 产品(含 墓碑石	荒料(大 理石、花 岗石、板 岩等)	锯解、磨抛、 裁切	≥2000 立方 米/年		里	吨/立方米- 产品	0.085

备注:对异形石材、人造石材,计量单位为万平方米时,1立方米的石材相当于40平方米。

改建项目年总产大理石石板材 8 万平方米、花岗岩石板材 4 万平方米、异形石材 8 万平方米(异形石材折合石材体积 2000 立方米)、复合板 5 万平方米。

根据工程分析,则喷淋冷却废水量为 63830m³/a。生产废水经沉淀后循环使用,不外排,生产过程中沉淀污泥带走水分和自然蒸发损耗量以 10%计,则生产废水循环水量为 57447m³/a,需补充新鲜水量为 6383m³/a。废水中悬浮物浓度约 3000mg/L,经沉淀后悬浮液浓度约 300mg/L,则改建项目污泥干重 155.11t/a,经脱水后的污泥含水率为 70%,则污泥产生量为 517.03t/a,污泥携带走的水量为 361.92t/a。

②生活用水

改建后项目新增员工人数 35 人,全厂定员人数 50 人,其中 15 人住厂,根据《福建省行业用水定额标准》(DB35/T772-2018)以及结合南安市实际情况,不住厂职工生活用水定额取 50L/d•人,住厂职工生活用水定额取 150L/d•人,排污系数按 0.8 计。则改建后项目生活用水量为 1200m³/a(4m³/d),生活污水排放量为 960m³/a(3.2m³/d)。

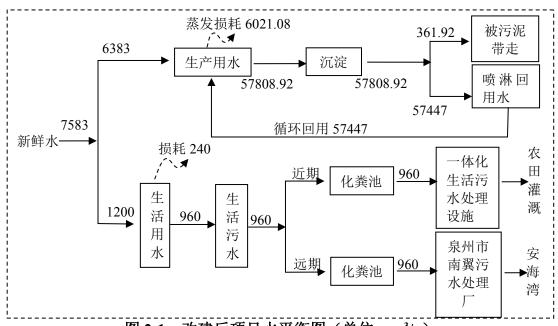


图 2-1 改建后项目水平衡图(单位: m³/a)

2.3.8 项目厂区平面布局

项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起 (滨海石材加工集中区),结合厂区实际情况及场地自然条件,根据生产流程进行合理布局。企业厂区布局能做到分区明确,分为生产区和仓储区等。生产区按照生产工艺顺序进行设备布置,物料流程短,利于生产操作和管理;工业区道路从厂区中间穿过,便于材料和产品的运输。项目厂区平面规划图见附图 6。

工流和排环

2.4 项目主要生产工艺流程及产污环节

2.4.1 改建前项目生产工艺及产污环节

改建前石材工艺品工艺流程:

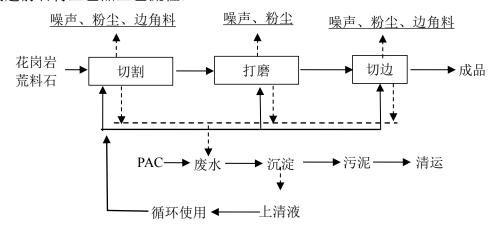


图 2-2 改建前石材工艺品生产工艺及产污环节示意图

生产工艺:项目外购进厂的花岗岩荒料石经异形机切割后成毛板后,再采用磨机进行打磨,最后经修边机切边后即为成品。

2.4.2 改建后项目生产工艺及产污环节

改建后项目淘汰原有石材工艺品产能,增加大理石石板材、花岗岩石板材、 异形石材、复合板产能,具体生产工艺流程及产污环节如下图。

(1) 大理石石板材

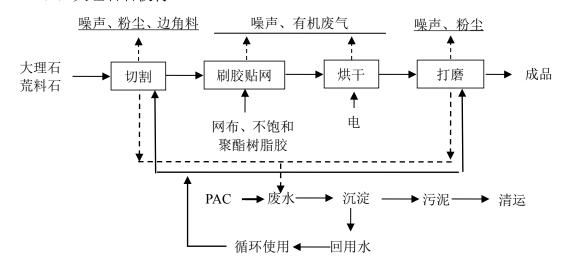


图 2-3 改建后大理石石板材生产工艺及产污环节示意图

生产工艺:外购大理石荒料石经修面机修面、然后经拉锯等设备切割成毛板,接着人工进行刷胶贴网,即在石板材表面涂抹不饱和聚酯树脂胶,同时添加网布,然后经过电烘干线烘干,再利用自动磨机进行打磨,即为成品。

(2) 花岗岩石板材工艺流程:

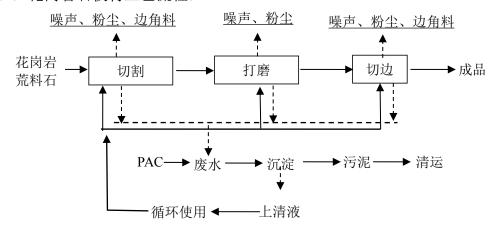


图 2-4 改建后花岗岩石板材生产工艺及产污环节示意图

生产工艺:项目外购进厂的花岗岩荒料石经大切机切割后成毛板后,再采用自动磨机进行打磨,最后经红外线切边机切边后即为成品。

(3) 异形石材:

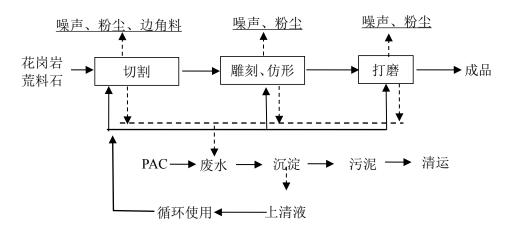


图 2-5 改建后异形石材生产工艺及产污环节示意图

生产工艺:项目外购进厂的花岗岩荒料石经大切机切割后,再经过雕刻机雕刻、仿形机仿形,最后经线条机、磨边机等打磨设备打磨后即为成品。

(4) 复合板:

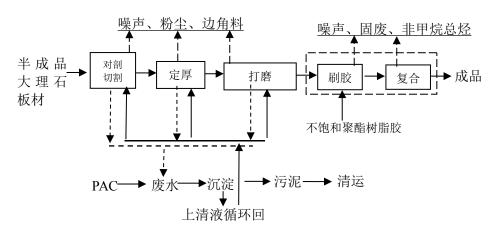


图 2-6 改建后复合板生产工艺及产污环节示意图

生产工艺:项目将外购的半成品大理石板材,先用对剖机对剖,再经定厚机定厚,再用自动磨机对板材进行打磨,然后刷胶复合即为复合板成品。

主要产污环节:

- ①废水:本项目产生的生产废水经沉淀池处理后回用于生产工序;
- ②废气:项目切割、打磨等工序会产生粉尘废气;大理石板材刷胶、烘干,复合板复合过程中产生有机废气;
 - ③噪声:项目生产设备运行中产生的噪声;
- ④固废:项目固体废物主要为边角料、沉淀池产生的沉淀污泥、废活性炭、 胶水空桶和职工生活垃圾。

2.5 与项目有关的原有环境污染问题

2.5.1 改建前项目环评、验收及污证申领手续情况

与目关原环污问项有的有境染题

新柒佳石材(福建)实业有限公司位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石材加工集中区),主要从事石材生产。于2005年12月8日委托编制了《新柒佳石材(福建)实业有限公司环境影响评价报告表》,于2005年12月22日通过了南安市环境保护局(现为泉州市南安生态环境局)的审批,审批号为:南环763-1号;环评批复生产规模为年产石材工艺品20万件。于2006年11月23日通过南安市环境保护局(现为泉州市南安生态环境局)建设项目竣工环境保护验收,验收编号为南环验(2006)59号,验收规模为年产石材工艺品20万件。并于2021年7月26日取得排污证,许可证编号:91350583786929128T001R(详见附件8)。

2.5.2 改建前项目污染源及排污情况

根据原环评、验收报告及实际建设情况,改建前项目污染源及排放情况如下:

(1) 改建前项目废水主要为生产废水和生活污水。

①生产废水

现有工程生产用水主要为切割、打磨等工序的喷淋冷却用水。现有工程年产石材工艺品 20 万件(约合 2 万平方米,折合石材体积 500 立方米),根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册》中产污系数,见下表:

表 2-9 3032 建筑用石加工行业产污系数表(废水)

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染	物指标	系数单位	产污系数
异形石材产 品(含墓碑 石)	荒料(大 理石、花 岗石、板 岩等)	锯解、磨 抛、裁切	<2000 立方 米/年	废水	工业 废水 量	吨/立方 米-产 品	0.096

根据工程分析,则改建前项目喷淋冷却废水量为 48m³/a。生产废水经沉淀后循环使用,不外排,生产过程中沉淀污泥带走水分和自然蒸发损耗量以 10%计,则生产废水循环水量为 43.2m³/a,需补充新鲜水量为 4.8m³/a。废水中悬浮物浓度约 3000mg/L,经沉淀后悬浮液浓度约 300mg/L,则改建前项目污泥干重 0.12t/a,经脱水后的污泥含水率 70%,则污泥产生量为 0.40t/a,污泥携带走的水量为 0.28t/a。

②生活污水

改建前项目全厂职工人数 15 人,均住宿。根据工程分析,改建前项目生活用水量为 675m³/a(2.25m³/d),生活污水排放量为 540m³/a(1.8m³/d)。根据实际建设情况可知,现有工程生活污水经化粪池+一体化生活污水处理设施(处理能力: 4m³/d)处理达标后用于周边农田灌溉。

改建前项目水平衡见下图。

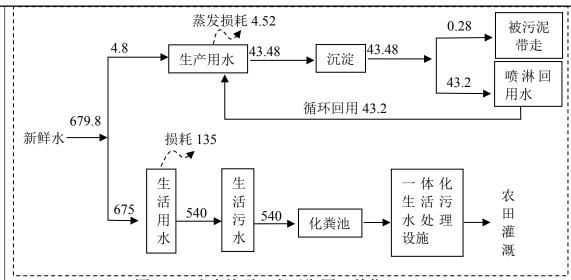


图 2-7 改建前项目水平衡图(单位: m³/a)

(2) 废气

①粉尘废气

改建前,项目切割等工序均采用喷淋法,生产过程基本无粉尘排放。粉尘主要来源于污泥运输车装载沉淀污泥过程泄漏的污泥经晒干后产生的粉尘。根据验收结果,改建前项目颗粒物无组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放浓度限值。

改建前原环评未对项目粉尘进行定量分析,本次评价依据《排放源统计调查 产排污核算方法和系数手册》中《303 砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册》 的表"3032 建筑用石加工行业"中产污系数,详见下表。

产品名称	原料 名称	工艺 名称	规模 等级	污染物 指标	系数 单位	产污系数	末端治 理技术 名称	末端治理技术效率(%)
异形石材产品 (含墓碑石)	荒料(大 理石、花 岗石、板 岩等)	锯解、磨 抛、裁切	<2000 立方米 /年	颗粒物	千克/立 方米-产 品	2.64	湿法	90

表 2-10 建筑用石加工行业产污系数表 (颗粒物)

改建前项目生产规模为年产石材工艺品 20 万件(约合 2 万平方米,折合石材体积 500 立方米),则改建前粉尘产生量为 1.3200t/a(0.5500kg/h)。改建前项目采用湿法作业,治理效率为 90%,故项目改建前粉尘排放量为 0.1320t/a(0.0550kg/h),为无组织排放。

(3) 噪声

根据改建前项目环评及验收报告,项目噪声主要来源于运行过程中的生产设备产生的机械噪声,经采取减振隔音设施后对周边环境影响不大。根据项目改建前验收报告结果可知,现有工程厂界噪声值可达标排放,因此项目噪声通过厂房隔声、加强管理等措施能减小对周边声环境影响。

(4) 固废

根据改建前项目环评及验收报告,改建前项目固体废物主要为生活垃圾、石材边角料和沉淀污泥。改建前项目生活垃圾产生量约为 4.5t/a,集中收集后由环卫部门统一清运;石材边角料产生量约 300t/a,经集中收集后由福建省南安市华港建材有限公司回收利用;沉淀污泥产生量为 0.40t/a,集中收集后由南安市志贵石粉收集有限公司转运处置。

2.5.3 改建前项目环保措施落实情况、存在问题及整改措施

根据现场勘查,改建前项目环保措施均已落实,改建前项目产生的废气、废水、噪声均可达标排放。运营过程产生的固体废物能得到及时、妥善的处理无潜在的环境影响问题。改建前项目原有的异形机、修边机等老旧设备予以报废,设备按废品出售给回收单位;原有的花岗岩荒料石改建项目仍能作为原材料使用,对环境无影响。

区域

环境 质量

现状

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1 大气环境质量现状

(1) 常规因子

根据《南安市环境质量分析报告(2022 年度)》(泉州市南安生态环境局,2023 年 3 月)。2022 年,全市环境空气质量综合指数 2.17,同比改善 9.6%。月度综合指数波动范围为 1.50~3.13,最高出现在 3 月,最低出现在 10 月。全年有效监测天数 360 天,一级达标天数 247 天,较上年增加 32 天,占有效监测天数比例 68.6%,二级达标天数为 110 天,占有效监测天数比例 30.6%,轻度污染日天数 3 天,较上年增加 2 天,占有效监测天数比例的 0.8%。PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂ 年均浓度分别为 16ug/m³、36ug/m³、6ug/m³、7ug/m³,CO 日均值第 95 百分位数、臭氧(O₃)日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数分别为 0.7mg/m³、118ug/m³。可吸入颗粒物、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳年均浓度达到国家环境空气质量一级标准,细颗粒物、臭氧达到国家环境空气质量二级标准。六项主要污染物监测项目,PM_{2.5}、PM₁₀、NO₂同比分别下降 23.8%、21.7%、22.2%,SO₂、O₃-8h-90per 浓度分别上升 20%、11.3%,CO-95 与上年持平。由此可知,项目所在地区环境大气污染物符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求,为达标区。

(2) 特征因子

为了解项目所在区域其他特征污染物的环境空气质量现状,本评价引用福建立标低碳研究院有限公司于 2021 年 6 月 16 日至 2021 年 6 月 18 日对溪南村环境空气质量进行采样监测的监测结果(《福建南安市中泰石材有限公司年产烘干大理石 50 万平方米改扩建项目》已于 2021 年 10 月 11 日通过泉州市南安生态环境局审批,审批文号:泉南环评[2021]表 234 号),测点位位于本项目西北侧约 4890米处,符合大气环境影响评价对环境空气现状数据引用的有效性,监测报告见附件 14,监测点位详见附图 7,监测结果见下表。

表 3-1 特征污染物现状监测数据							
		表 3	表 3-1 特征污染物现	表 3-1 特征污染物现状监测数据			

项目引用的非甲烷总烃现状监测点位位于项目评价范围内(5km内);对照《建设项目环境影响报告表(污染影响类)编制指南》中区域环境质量现状:大气环境"引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据,无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。"引用报告数据实际监测3天,符合要求。对照项目特征污染物的标准值分析,项目区域大气环境非甲烷总烃小时均值参照执行《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)附录DTVOC8小时均值的2倍值,即1.2mg/m³,非甲烷总烃浓度限值符合要求,大气环境质量现状良好。

3.2 水环境质量现状

根据《南安市环境质量分析报告(2022年度)》(泉州市南安生态环境局,2023年3月),2022年,南安市8个国省控断面I~III类水质比例为100%,按水质类别比例法评价,南安境内主要流域水质状况优。其中II类断面3个,占比37.5%,去上年持平,III类断面5个,占比62.5%,同比上升12.5%。2022年我市福建省"小流域"监测内容与上年一致,监测断面7个,逢双月监测,全年监测6次。监测结果表明:2022年福建省"小流域"II类断面1个,占14%,同比下降14%,其余断面水质全部为III类。石井江(安平桥)水质由IV类提升为III类,梅溪口狮峰桥水质类别由III类提升为II类,英溪左桥、李西广桥断面水质均由II类调整为III类。福建省"小流域"水质状况良好,全部断面水质达到或优于考核指标。由此可知,南安市水环境总体来说水质良好,项目周边水系的水质良好。

3.3 声环境质量现状

项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起 (滨海石材加工集中区),项目周边主要为工业企业,东侧为柒佳石材(南安)有限公司,南侧为空杂地,西侧为他人厂房,北侧为福建新世界石业股份有限公司。项目厂界外50m 范围内无声环境敏感目标,根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污

染影响类)(试行)》,本次评价无需进行声环境质量现状监测。

3.4 生态环境现状

项目用地范围内不含有生态环境保护目标,无需进行生态现状调查。

3.5 地下水、土壤环境现状

项目建成后厂区基本实现水泥硬化及绿化,不存在地下水、土壤环境污染途径,无需进行地下水、土壤现状调查。

3.6 环境保护目标

项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起 (滨海石材加工集中区),项目周边主要为工业企业。项目厂界外 50m 范围内无声环境敏感目标。项目周边环境保护目标见下表,项目周边环境示意图见附图 8,四周环境现状照片见附图 9,项目周边环境保护目标示意图见附图 10。

表 3-2 项目主要环境保护目标一览表

环境
保护
目标

环境要素	环境保 护目标	保护对 象	保护 内容	环境功能区	相对厂 址方位	相对厂界距 离/m
水环境	寿溪	地表水	水质	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)中的Ⅲ类水质标	东北侧	1720
小小児	院下溪	地衣小	小灰	准	东侧	220
大气环境 (厂界外	成龙幼 儿园	学校			西南侧	337
500 米 范	院下村	村庄	人群	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)中二级标准	北侧	428
围内)	返头村	村庄			南侧	72
声环境			项目	厂界外 50m 范围内无声环境保护目	目标	
地下水环境	项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源					
生态环境	项目位于			南安市石井镇院下工业区新街左起 建工程不涉及新增用地,无生态环		

3.7 执行的排放标准

3.7.1 废水排放标准

污物 放制 推

生产用水:项目运营期生产废水主要为生产过程中产生的喷淋冷却废水,该部分生产废水经沉淀后循环使用不外排。

生活污水:项目近期生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"预处理达《农田灌溉水质标准》(GB 5084-2021)表1中的旱作标准后定期清运用于灌溉周边农田。远期待管网铺设后,项目生活污水经化粪池处理后经市政管网纳

入泉州市南翼污水处理厂统一处理,生活污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准(氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准)及泉州市南翼污水处理厂进水水质标准后,通过市政污水管网纳入泉州南翼污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002)中表1一级A标准后排入安海湾,标准限值见下表。

表 3-3 生活污水排放执行标准 (摘录)

执行标准	рН	CODcr (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH3-N (mg/L)
《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021) 表1旱地作物标准	5.5-8.5	200	100	100	/
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准	6-9	500	300	400	45*
泉州市南翼污水处理厂进水水质要求	/	300	150	300	30
本项目外排废水水质标准	6-9	300	150	300	30
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级标准中的 A 标准	6-9	50	10	10	5

^{*:} NH₃-N 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准

3.7.2 废气排放标准

项目在切割、打磨等工序均采用喷淋法,产生的石粉被水力捕捉后进入沉淀池,仅有少量扬尘呈无组织排放,项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放标准,详见下表。

表 3-4 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)(摘录)

污染物	无组织排放监	控浓度限值
分架初	监控点	浓度(mg/m³)
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

项目大理石石板材刷胶、烘干,复合板复合过程中产生的有机废气(以非甲烷总烃计),有组织排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中"表1中涉涂装工序的其他行业"规定中非甲烷总烃排放限值,无组织排放参照执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表3厂区内监控点浓度限值、表4企业边界监控点浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A厂区内任意一次浓度限值,具体标准详见下表。

表 3-5 项目有机废气有组织废气排放标准

标准来源	污染物项目 最高允许排放浓度 排气筒高		度	最高允许排放速率				
DB35/1783-201	1783-2018 非甲烷总烃 60mg/m³ 15m		60mg/m ³ 15		ng/m ³ 15m		2.5kg/h	
	表 3-6 项目有机废气无组织废气排放标准					准		
污染物项目	无组织排放监控浓度限值							标准来源
77条初项目	监控点			浓度值		WHENCON		
	企业边界 2.0r		2.0mg	g/m^3		DB35/1783-2018		
非甲烷总烃	厂区内监控		n监控点	8.0mg/m^3		DD33/1/03-2010		
非 中 <i>风心</i> 互	厂区内	1h	平均	10mg	y/m^3		CD27822 2010	
		任意	5一次	30mg	y/m ³		GB37822-2019	

3.7.3 噪声排放标准

项目所处区域为 3 类环境功能区,运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准,见下表。

表 3-7 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(摘录)

声环境功能区类别	昼间(dB(A))	夜间(dB(A))
3 类	65	55

3.7.4 固体废物排放标准

一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020); 危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关规定。

3.8 总量控制

3.8.1 总量控制指标

总量 控制 指标 根据《福建省人民政府关于全面实施排污权有偿使用和交易工作的意见》(闽政(2016)54号)、《泉州环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环保总量(2017)1号)、《福建省人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(闽政(2020)12号)、《泉州市人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(泉政文(2021)50号),全省范围内工业排污单位、工业集中区集中供热和废气、废水集中治理单位均进行排污权有偿使用和交易,现阶段实施总量控制的主要污染物包括化学需氧量(CODcr)、氨氮(NH3-N)、二氧化硫(SO2)、氮氧化物(NOx)及VOCs(以非甲烷总烃计)。根据工程特性,项目涉及VOCs(以非

甲烷总烃计)的总量控制问题,详见下表。

(1) 生活污水

近期,项目生活污水经化粪池+一体化生活污水处理设施预处理后,用于农田灌溉,零排放。远期,项目生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网排入泉州市南翼污水处理厂,最终排入安海湾。

表 3-8 远期生活污水污染物排放总量指标

项目	产生量(t/a)	削减量(t/a)	排放量(t/a)
废水	960	0	960
$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	0.3840	0.3360	0.0480
氨氮	0.0288	0.0240	0.0048

根据泉环保总量[2017]1 号文件通知,项目生活污水不纳入排污权交易范畴,不需购买相应的排污交易权指标,不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。

表 3-9 改建后项目废气污染物排放总量指标

			产生量	削减量	处理后		允许排放	核定排放			
	项目		(t/a)	(t/a)	预计排放浓 度(mg/m³)	预计排放 量(t/a)	浓度 (mg/m³)	量(t/a)			
左扣 座 层	非甲 烷总	有组织	0.5220	0.2558	7.11	0.1706	60	0.1706			
有机废气	 烃	无组织	0.5330			0.1066	2.0	0.1066			

根据《泉州市人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(泉政文〔2021〕50号):项目涉新增VOCs排放,实施1.2倍削减替代。项目新增VOCs(以非甲烷总烃计)有组织排放量为0.1706t/a,经1.2倍削减替代量为0.2047t/a,该量通过区域内调剂,则可满足总量控制要求。项目已向泉州市南安生态环境局按1.2倍削减替代申请VOCs总量,泉州市南安生态环境局同意从福建南安市天宇钢结构有限公司减排量调剂0.2047吨/年,建设项目新增VOCs污染物总量指标核定意见详见附件17。

四、主要环境影响和保护措施

4.1 施工期环境保护措施

施期境护施工环保措施

根据现场踏勘,改建项目厂房等相关附属设施依托改建前项目,已建设完成,改建项目对原有的异形机、修边机等老旧设备予以报废,设备按废品出售给回收单位;再增加安装新的生产设备。施工期主要为设备及相关环保设施的安装及调试、设备生产废水管网连接建设等施工内容,不涉及重大的土建及结构施工,因此施工期对周边环境的影响主要是设备安装时发出的噪声。建设单位在设备安装时应加强管理,设备安装过程中应注意轻拿轻放,避免因设备安装不当产生的噪声。因此,本报告不再分析施工期的产污环节及其环境影响。

4.2 运营期环境影响和保护措施

4.2.1 废气

4.2.1.1 污染物排放情况

项目废气主要来源于以下 2 个方面: (1) 项目切割、打磨等工序会产生粉 尘废气: (2) 刷胶、烘干、复合产生的有机废气。

运期境响保措营环影和护施

运
营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

	表 4-1 本项目改建后废气污染源强汇总结果一览表														
	产污环节			核算	污染物产生情况			治理措施			污染物排放情况				排放
废气 产污 环节	排放 污染 方法 形式 污染源 物种	方法	废气量 (m³/h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	治理设施	去除 率/%	是否 可行 技术	排放废 气量 (m³/h)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	时间 (h/a)		
刷胶废气	有组织	有机废气处 理设施排气 筒 DA001	非甲烷 总烃	产排污系数法	10000	0.4260	17.77	二级活 性炭吸 附装置	60	未明确	10000	0.1706	0.0711	7.11	2400
无组 织排	无组	粉尘	颗粒物	产排污系数法	/	10.2700	/	水喷淋 法除尘	90	是	/	1.0270	0.4279	/	2400
放加	织	有机废气	非甲烷 总烃	产排污系数法	/	0.1066	/	/	/	/	/	0.1066	0.0444	/	2400

表 4-2 项目废气治理设施基本情况

	产污环节	 汚染物种类	废气治理设施名称		治理设施									
		77条初件关		排放形式	处理能力	收集效率	治理工艺	去除率	是否可行性技术					
	刷胶	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装 置	有组织	10000 m ³ /h	80%	二级活性炭吸 附	60%	未明确					

(2) 监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》,新柒佳石材(福建)实业有限公司为简化管理排污单位,本项目根据《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)有关规定要求,在投产后开展自行监测。

表 4-3 项目废气排放情况及监测要求一览表

排放口基本情况									监测要求		
编号及 名称	风量 (m³/h)	排气筒 高度	出口内	 烟气温 度(°C)	类型	地理	坐标	排放标准	监测因		监测
	(1117/11)	(m)	径(m)	及(こ)		东经	北纬		子	监测点位	频次
DA001 排气筒	10000	15	0.5	25	一般 排放 口	118.416 975891	24.660 103916	非甲烷总烃排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)"表 1中涉涂装工序的其他行业"规定中非甲烷总烃排放限值(最高允许排放浓度 60mg/m³,排放速率 2.5kg/h)	非甲烷 总烃	排气筒进 出口	1次/年
	/	/	/	/	/	/	/	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放 标准(颗粒物≤1.0mg/m³)	颗粒物	厂界上风 向 1 点、下 风向 3 点	1次/年
无组织 有机废 气	/	/	/	/	/	/	/	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB35/1783-2018) 中表 3、表 4 无组织排放控制要求(厂界非甲烷总烃≤2.0mg/m³, 厂区内 1h 平均浓度值非甲烷总烃 ≤8.0mg/m³);厂区内监控点任意一次浓度 值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)(非甲烷总烃≤30mg/m³)	非甲烷 总烃	厂界上风 向 1 点、下 风向 3 点、 厂区内 3 点	厂界:1次/半年区:1次/季

4.2.1.2 废气污染源强核算

(1) 粉尘废气

根据生产工艺分析,改建后项目在切割、打磨等工序均采用喷淋法,产生的石粉被水力捕捉后进入沉淀池。项目的粉尘主要源于生产过程中水喷淋时溅出的少量含泥废水经晒干后遇风吹而产生的扬尘,为无组织排放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《303 砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册》的表"3032 建筑用石加工行业"中产污系数,见下表。

表 4-4 3032 建筑用石加工行业产污系数表(颗粒物)

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污	染物指标	系数单 位	产污系数	末端 技术 名称	末端 治理 技术 效率
建筑 板材 (毛 板、毛	荒料(大 理石等)	锯解、涂 胶、磨抛、 裁切(有 涂胶)	<40 万平 方米/ 年	废气	颗粒(有 涂胶工 艺)	千克/平 方米-产 品	0.037	湿法	90%
光板、 规格 板)	荒料(花岗石、板岩等)		所有 規模	废气	颗粒(无 涂胶工 艺)	千克/平 方米-产 品	0.0325	湿法	90%
异形 石 产 品 含 基 石	荒料 (大 理石、花 岗石、板 岩等)	锯解、磨 抛、裁切	≥2000 立方 米/年	废气	颗粒物	千克/立 方米- 产品	2.08	湿法	90%

期境响保措称影和护施

运营

备注:对异形石材、人造石材、计量单位为万平方米时、1立方米的石材相当于40平方米。

改建后项目年总产大理石石板材 8 万平方米、花岗岩石板材 4 万平方米、异形石材 8 万平方米(异形石材折合石材体积 2000 立方米)、复合板 5 万平方米。根据工程分析,则粉尘产生量为 10.2700t/a,产生速率为 4.2792kg/h,项目工艺废气采用水喷淋法除尘,为湿法作业,治理技术效率为 90%,故改建后项目无组织粉尘排放量为 1.0270t/a,排放速率为 0.4279kg/h。

(2) 有机废气

经业主提供资料,项目大理石石板材刷胶烘干、复合板复合生产过程中使用的胶水为环保型石材专用不饱和聚酯树脂胶,使用过程会挥发出少量的有机废气,主要是非甲烷总烃。改建后项目年总产大理石石板材8万平方米,复合板5万平方米;建设单位拟在刷胶、烘干、复合区域设置集气罩,大理石石板材刷胶烘干、复合板复合后产生的有机废气通过集气罩收集后经配套的二级活性炭吸附装置处

理,然后经 15m 高排气筒 (DA001) 排放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《303 砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册》的表"3032 建筑用石加工行业"中产污系数,见下表。

表 4-5 3032 建筑用石加工行业产污系数表(挥发性有机物)

产品名 称	原料名称	工艺名称	规模等 级				产污系数	末端 治理 技术 名称	末端治 理技术 效率
建筑板 材(板, 板, 板, 板, 板, 板)	荒料 (大 理石 等)	锯解、涂 胶、磨抛、 裁切(有 涂胶)	<40 万 平方米/ 年	废气	挥 有机物 (有有 胶工 艺)	千克/ 平方 米-产 品	0.0041	吸附法	60

改建后项目年产大理石石板材 8 万平方米,复合板 5 万平方米,根据工程分析,则有机废气产生量为 0.5330t/a,产生速率为 0.2221kg/h。项目拟在刷胶烘干、复合区域上方设置集气罩,风机风量设计为 10000m³/h,集气罩收集效率可达 80%,则非甲烷总烃有组织产生量为 0.4264t/a,产生速率为 0.1777kg/h,产生浓度为 17.77mg/m³。有机废气经收集后采用二级活性炭吸附装置处理,处理效率为 60%,则非甲烷总烃有组织排放量为 0.1706t/a,排放速率为 0.0711kg/h,排放浓度为 7.11mg/m³,处理后的废气引至 15m 的高排气筒(DA001)排放。项目产生的有机废气 80%被集气罩收集,剩下 20%以无组织形式排放,则改建后项目有机废气无组织排放量为 0.1066t/a,排放速率 0.0444kg/h。

4.2.1.3 达标排放情况分析

项目废气主要是切割、打磨等工序生产过程中产生的粉尘废气、刷胶、晾干工序产生的有机废气。

(1) 粉尘废气

根据生产工艺分析,项目切割、打磨等生产过程均在湿法状态下进行,水不断喷淋在石材表面,使粉尘颗粒物被水力捕集,进入沉淀池。项目粉尘主要来源于污泥运输车泄漏的污泥经晒干后遇风吹而产生的扬尘,生产过程中水喷淋时溅出的少量含泥废水经晒干后遇风吹而产生的扬尘,为无组织排放。根据源强核算分析可知,改建后项目总粉尘排放量为 1.0270t/a,排放速率为 0.4279kg/h;符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放标准(厂界排放浓度≤1.0mg/m³)。项目通过加强车间通风排气、同时加强操作工人的卫生防护,

生产操作时应佩戴好工作服、工作帽和口罩等措施,可减轻粉尘对周边环境及作 业工人的影响。

(2) 刷胶废气

项目刷胶、晾干废气经收集后经过二级活性炭吸附装置处理达标后通过 15m 高的排气筒排放。根据源强核算分析可知,改建后项目非甲烷总烃有组织排放量 为 0.1706t/a, 排放速率为 0.0711kg/h, 排放浓度为 7.11mg/m³; 非甲烷总烃无组织 排放量为 0.1066t/a, 排放速率为 0.0444kg/h; 通过项目所采取的措施处理后非甲 烷总烃排放可以达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) 表 1 中涉涂装工序的其他行业标准(排放浓度 $\leq 60 \text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 2.5 \text{kg/h}$), 同时非甲烷总烃无组织排放浓度可达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB35/1783-2018)表 1 中涉涂装工序的其他行业标准(厂界排放浓度≤2.0mg/m³、 厂区内排放浓度<8.0mg/m³)和《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 排放限值要求(厂区内任意一次监控点浓度限值≤30mg/m³), 不会对周围环境产生明显的影响。

综上,项目废气经采取有效措施后,均可达标排放,对周边大气环境影响小。

4.2.1.4 非正常情况排放

非正常情况指开停炉(机)、设备检修、工艺设备运转异常等生产设施非正 常工况或污染治理设施非正常状况。项目年工作300天,生产设备平均每天运行 8 小时,生产设备与污染治理设施"同启同停",项目采取二级活性炭吸附装置 处理刷胶气后通过 15m 排气筒高空排放,因此,非正常情况排放主要考虑二级活 性炭吸附装置突发故障停止运行,导致废气污染物未经处理直接排放的情形,非 正常排放不考虑无组织排放,非正常排放量核算见下表。

非正常 非正常排 非正常排 年发 持续 非正常排 污染 污染 应对 排放量 放速率 放浓度 生频 时间 源 放原因 物 措施 (kg/a)(kg/h) (mg/m^3) /h 次 DA001 废 非甲 停止生 气处理设 烷总 产,并进 刷胶 0.1777 0.1777 17.77 1 1 施故障 行抢修

非正常情况排放一览表 表 4-6

评价要求建设单位加强生产设施及废气治理设施的日常维护管理、严格落实 生产设施与废气治理设施"同启同停"的规定要求,通过采取上述非正常情况排 放控制措施后,可以有效的避免生产设施及废气治理设施的非正常情况排放。

4.2.1.5 废气治理措施可行性分析

项目废气主要是切割、打磨等工序生产过程中产生的粉尘,大理石石板材刷胶烘干、复合板复合后产生的有机废气。

(1) 粉尘废气

项目切割、打磨等生产工序均采用湿法作业,对照《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)进行判定,项目粉尘废气采取湿法作业为可行技术。针对厂区粉尘废气,目前企业主要采取车间洒水抑尘、湿法作业、加强个人防护等措施,为了进一步减少项目废气对周边大气环境的影响,建议采取以下防治措施:

- ①及时清扫车间积尘;
- ②增加堆场和车间洒水频次,保持相对湿度,以利于粉尘的沉降;
- ③沉淀泥渣应及时委托清运公司清运至指定地点处理,以免泥渣在环境中晒干风吹造成扬尘污染:
 - ④对运输车辆限速行驶,并禁止运输车辆超载,以减少扬尘产生;
 - ⑤建议水喷淋作业的工作台加高挡板,减少含泥废水外溅。

通过以上措施,预计项目厂界外颗粒物浓度可达《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中无组织排放标准。

(2) 有机废气

项目大理石石板材刷胶烘干、复合板复合后产生的有机废气,主要为非甲烷总烃。项目有机废气经收集后经过二级活性炭吸附装置处理达标后通过 15m 高的排气筒排放。对照《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)进行判定,该技术规范未明确有机废气(非甲烷总烃)处理的可行技术。项目采取活性炭吸附装置吸附有机废气(非甲烷总烃)为常用措施。

①活性炭吸附原理:活性炭是一种具有多孔结构和大的内部比表面积的材料。由于其大的比表面积、微孔结构、高的吸附能力和很高的表面活性而成为独特的多功能吸附剂,且其价廉易得,可再生活化,同时它可有效去除废水、废气中的大部分有机物和某些无机物。活性炭分为粉末活性炭、粒状活性炭及活性炭纤维,但是由于粉末活性炭产生二次污染且不能再生而被限制利用。粒状活性炭粒径为500~5000μm。活性炭纤维是继粉状与粒状活性炭之后的新一代高效活性吸附材

料和环保功能材料。

- ②活性炭吸附装置的优点:活性炭吸附装置具有以下特点:
- a、与被吸附物质的接触面积大,增加了吸附几率;
- b、比表面积大,吸附容量大,吸附、脱附速度快,根据有关资料报道,活性 炭比表面积可达到 3000m²/g,因此活性炭在吸附性能上具有绝对的优势,可容纳 的有害气体的数量约 13000mg/g;
 - c、孔径分布范围窄,吸附选择性较好。
- ③活性炭吸附装置运行管理措施:项目应制定完善活性炭吸收装置运行管理制度,加强管理,具体内容如下:
- I、建立活性炭吸收装置日常运行管理制度,配备专人管理,确保该装置正常运行;建立造粒产量、活性炭使用量台帐制度。
- II、为确保集气效率达到80%以上,要求废气收集的管道应密闭,收集系统应在负压下进行,若处于正压状态,应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测,泄漏检测值不应超过500umol/mol。
- III、本项目有机废气的处理效果主要取决于项目装置中活性炭的处理能力, 为了确保本项目有机废气达标排放,要求建设单位选用活性炭碘值不低于 800 毫克/克,应定期对活性炭进行检查,并及时更换活性炭,更换后的废活性炭属于危险废物,其收集、临时贮存及处置应符合国家有关危废处置的规定要求,并由有资质专业单位回收利用或处置。

综上,项目废气采取有效措施后,可达标排放对大气环境影响小,措施可行。 **4.2.1.6 废气排放对大气环境的影响分析**

根据《南安市环境质量分析报告(2022 年度)》(泉州市南安生态环境局,2023 年 3 月),项目所在地区环境大气污染物符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求。根据本评价引用福建立标低碳研究院有限公司于 2021 年 6 月 16 日至 2021 年 6 月 18 日对溪南村环境空气质量进行采样监测的监测结果表明评价区域环境空气中的特征污染因子均符合环境质量标准要求。项目所在区域为环境空气质量达标区,满足环境功能区划标准要求,具有一定的环境容量。

项目石材加工工序均采用湿法作业,同时要求项目车间需安装排气扇,加强

生产车间的空气流通,定期在厂区内洒水抑尘;建设单位刷胶烘干、复合区域设置于车间内,有机废气经收集后进入二级活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放。根据前文分析,项目在严格落实环评提出的废气污染防治措施后,项目大气污染物可以实现达标排放,对区域大气环境影响较小。

4.2.2 废水

4.2.2.1 污染物产排放情况

(1) 污染物产排放情况

项目生活污水的污染物产生量及达标排放量见表 4-7, 污染治理设施情况见表 4-8。

表 4-7 改建后项目生活污水主要污染物产排放情况一览表

, 1			ŸŢ	5染物产	生	治理:	措施		污	染物排	放	
污染源	污染物	核算 方法	产生 废水 量 (m³/a)	产生浓 度 (mg/L)	产生量 (t/a)	措施	处理 效率 (%)	排放 方式	排放废 水量 (m³/a)	排放 浓度 (mg/L)	排放 量(t/a)	排放时间(h/d)
近	$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$			400	0.3840	三级化 粪池+	84		/	/	/	
期生	BOD ₅	类比		220	0.2112	一体化 生活污	90	不外	/	/	/	
活	SS	法	960	200	0.1920	水处理	92	排	/	/	/	/
污 水 	NH ₃ -N			30	0.0288	设施+ 农田灌 溉	65		/	/	/	
远	$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$			400	0.3840	 化粪池	87.5			50	0.0480	
期	BOD ₅	١١ کلا۔		220	0.2112	+泉州	95.5	가그 누수		10	0.0096	
生活	SS	类比 法	960	200	0.1920	市南翼	95	间接 排放	960	10	0.0096	24
治污水	NH ₃ -N	石		30	0.0288	汚水处 理厂	83.3	汨トルス		5	0.0048	

排放规律: 间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放

表 4-8 项目废水治理设施情况一览表

产排污	污染物	 排放	排放去向	治理设 施名称	治理设施				
环节	种类	方式			处理能力	治理	治理	是否为可	
						工艺	效率	行技术	
职工生 活(近 期)	pH COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N	不排放	用于农田灌溉	化粪池+ 一体化 生活污 水处理 设施	化粪池: 10t/d 一体化生 活污水处 理设施: 4t/d	接触氧化	/ 84% 90% 92% 65%	是	

(2) 监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》,新柒佳石材(福建)实业有限公司为简化管理排污单位,本项目根据《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)有关规定要求,在投产后开展自行监测。

废水排放口基本情况及监测要求见下表。

表 4-9 改建后项目废水排放情况及监测要求一览表

		排放口基本情况	1		监测	要求	
编号及 名称	类型	地理坐标		排放标准		监	监
		东经	北纬		监测因 子	测点位	测频次
远期生 活污水 排放口 DW001	一般排放口	118.417413091	24.659580885	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4三级标准,其中NH ₃ -N指标参考《污水排入城镇下水道水质标准》 GB/T31962-2015表1中B等级标准及泉州市南翼污水处理厂进水水质标准	流量、 pH、 COD、 BOD、 SS、氨 氮	废水排放口	1 次 / 年

4.2.2.2 废水污染源及源强分析

(1) 生产用水

根据生产工艺分析,项目生产用水主要为切割、打磨等工序的喷淋冷却废水, 经沉淀池处理后循环回用不外排,需定期补充因蒸发和被污泥带走的水量。

(2) 生活污水

根据水平衡分析,改建后项目生活污水排放量为3.2m³/d(960m³/a),经查阅《给排水设计手册》(第五册城镇排水(第二版)典型生活污水水质实例,氨氮参考总氮数据),生活污水水质情况大体为COD: 400mg/L、BOD5: 220mg/L、SS: 200mg/L,氨氮: 30mg/L。项目所在区域市政污水管网尚未建成,项目近期生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"处理达《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)表1中的旱作标准后,用于周边林地灌溉,不外排。远期待区域市政污水管网建成后,职工日常生活污水经化粪池处理后排放的水质为COD: 260mg/L、BOD5: 147mg/L、SS: 80mg/L,氨氮: 26mg/L;符合《污水综合排放

标准》(GB8978-1996)表4三级标准(氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准)及泉州市南翼污水处理厂进水水质标准。项目外排废水经处理后通过市政污水管网纳入泉州市南翼污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表1一级A标准后排入安海湾。

4.2.2.3 达标排放情况分析

项目生产废水经沉淀池处理后循环回用,不外排。项目近期生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"处理达标后定期清运用于农田灌溉,不外排;远期待项目所在区域市政污水管网完善后,项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准(氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准)及泉州市南翼污水处理厂进水水质标准后,排入市政污水管网,经市政排污管网进入泉州市南翼污水处理厂,经其处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准后排入安海湾,对安海湾水质影响小。

综上所述,项目生活污水对周边水环境不会产生影响。

4.2.2.4 废水治理措施评述

1、生产废水

项目生产过程所产生的生产废水采取沉淀处理,处理后的废水循环回用,不外排。具体处理工艺如下:

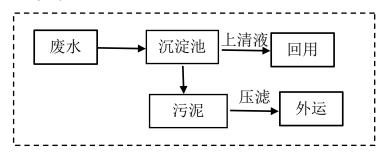


图 4-1 生产废水处理工艺流程图

工艺说明:生产废水先在沉淀池中沉淀,废水中悬浮物絮凝沉淀于底部,上层清液通过溢流方式进入清水池作为生产用水回用,沉淀产生的污泥经脱水后集中收集外运。

根据工程分析,改建后项目在切割、打磨等工序会产生喷淋废水,喷淋废水 产生量为 57447m³/a (191.49m³/d),项目生产过程所产生的生产废水经沉淀处理, 处理后的废水循环回用,不外排,厂区配套 3 个沉淀池,总容积为 300m³,所配 备的生产废水处理设施可满足需要。项目已实行雨污分离,排污管道与雨水沟分开,根据《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)表34,建筑用石加工工业生产废水采用絮凝沉淀为可行技术,措施可行。

2、生活污水

项目改建成后外排废水主要为职工生活污水,排放量为960t/a(3.2t/d),生活污水主要由卫生间废水组成,主要含有机物和悬浮物,排放特点为排放水量小,污染物浓度低,处理难度小。

(1) 近期生活污水处理设施及可行性分析

项目近期生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"预处理后委托清运至周边农田灌溉。

①水质处理达标分析

生活污水中有机污染物含量高,其 BOD₅: COD=0.5,大于 0.3,可生化性良好,处理难度小。项目改建前已建设完成一体化生活污水处理设施,处理能力为 4m³/d。改建后项目生活污水排放量为 960t/a(3.2t/d),改建前后项目一体化生活污水处理设施的处理能力满足需求。一体化生活污水处理设施具体处理工艺如下:

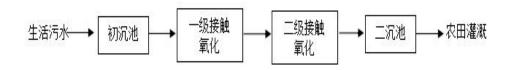


图 4-2 污水处理设施工艺流程图

- ①初沉池:初沉池为与污泥沉淀池合建式的斜管沉淀池,其表面负荷为 2.5m³/m²·h 左右:
- ②接触氧化池:初淀后的水自流至接触池进行生化处理,接触池分为二级, 总停留时间为3.5~4小时,填料为新颖组合式填料,易结膜,不堵塞结球。接触 池气水比在12:1左右;
- ③二沉池: 生化后的污水流到二沉池,二沉池为竖流式沉淀池,上升流速为 0.3~0.4 毫米/秒,排泥采用气提至污泥池;

建议项目采用一级接触氧化和二级接触氧化处理,一级氧化主要为水解酸化,二级氧化主要为生物接触氧化。水解酸化过程可进一步改善和提高废水的可生化性,生物接触氧化同时存在着两种主要的生物作用:一是生物硝化作用,二是有

机物的生物氧化作用,是目前较为成熟的生化处理技术,出水稳定性较好。一体化生活污水处理系统除发电系统和配电装置置于地面以上,其它系统均可埋入地表以下,基本不占地表面积,运行噪声低,投资小,目前技术已相当成熟,该稳定性良好,对企业而言可以接受。因此,项目生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"用于农田灌溉措施可行。

(2) 生活污水用于农田灌溉的可行性

项目用于灌溉的农田一般种植花生、甘薯、水稻等农作物,根据《福建省行业用水定额标准》(DB35/T772-2018),南安属于沿海平原湿润区,属于灌溉II区;灌溉保证率按75%计算,早稻的用水定额为260m³/亩,晚稻的用水定额为280m³/亩,甘薯的用水定额为143m³/亩,花生的用水定额为168m³/亩,项目农田灌溉用水定额取平均值,则农田灌溉用水定额约213m³/亩/年。根据多年气象资料显示,项目所在区域一年中3月至9月为雨季,5、6月份降雨最多,秋冬少雨季灌溉频次为3天一次,春夏多雨季灌溉频次为7天一次。建设单位与项目周边农户签订灌溉农田协议面积约5亩,灌溉农田位于项目西北侧425米,所需灌溉水量约为1065t/a。项目采取的灌溉方式由清运方根据种植的农业种类所选择,通常为地面灌和淹灌。改建后项目生活污水产生量为3.2t/d(960t/a),项目灌溉农田足够消纳本项目生活污水。此外,考虑到雨季不进行农田灌溉,因此项目需设置贮液池,贮液池应能储存至少10天的生活污水量,容积不小于32m³。因此项目生活污水经自行处理后用于周边农田灌溉,措施可行。

(3) 远期生活污水处理设施及可行性分析

远期市政污水管网完善后,项目生活污水经化粪池处理达标后排入市政污水管网,纳入泉州市南翼污水处理厂收集处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中的一级A标准后排入安海湾。根据建设单位提供资料,厂区建有一个10m³的化粪池,改建后项目生活污水依托厂区现有化粪池进行处理,改建后项目污水排放量为3.2m³/d,不会对化粪池的负荷产生影响。

①化粪池处理原理

三级化粪池由相联的三个池子组成,中间由过粪管联通,主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理,粪便在池内经过30天以上的发酵分解,中层粪液依次由1池流至3池,以达到沉淀或杀灭

粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的,第三池粪液成为优质化肥。新鲜粪便由进 粪口进入第一池,池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层,上 层为糊状粪皮,下层为块状或颗状粪渣,中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和 下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多,中层含虫卵最少,初步发酵的中层粪液经过 粪管溢流至第二池,而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续 发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解,虫卵继续下沉,病原体逐渐死亡,粪 液得到进一步无害化,产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三池的粪 液一般已经腐熟,其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基 本无害化的粪液作用。

②纳入污水处理厂可行性分析

泉州市南翼污水处理厂位于南安市海联创业园,规划服务范围包括南安市水头镇全镇以及石井镇规划泉厦联盟高速路以北区域,服务面积 167km²。泉州市南翼污水处理厂近期规模为 3 万 m³/d,远期规模 13.5 万 m³/d。泉州市南翼污水处理厂采用改良型卡式氧化沟(改良型 Carrousel2000)处理工艺。目前,泉州市南翼污水处理厂已建成,近期已投入运营。近期工程服务范围:水头镇部分老城区(五里桥泵站)、滨海工业园建成区和海联创业园一期。远期工程服务范围:南安市水头镇全镇和石井镇规划泉厦联盟高速路以北区域。

项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石材加工集中区),位于泉州市南翼污水处理厂远期规划服务范围内,项目建成后废水量为960/a(3.2t/d),污水排放量仅占污水处理厂近期处理能力的0.011%,远期处理能力的0.002%,因此项目生活污水不会对泉州市南翼污水处理厂的负荷生产影响;远期项目生活污水排入三级化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-96)表4三级标准(氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准)及泉州市南翼污水处理厂进水水质标准后,纳入泉州市南翼污水处理厂,不会对泉州市南翼污水处理厂水质产生影响;泉州市南翼污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中的一级A标准。

项目废水治理达标后排放,对最终纳污水体质影响不大。项目处于泉州市南 翼污水处理厂远期服务范围内,从水量、水质而言,项目远期生活污水排放不会

对泉州市南翼污水处理厂的负荷和水质产生影响。

4.2.3 噪声

4.2.3.1 项目噪声源及源强分析

改建后噪声主要来自拉锯、自动磨机等机械设备运行时产生的噪声,噪声源强为 70~90dB(A),详见下表。

表 4-10 改建后项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

4.2.3.2 厂界和环境保护目标达标情况分析

- 1、根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)推荐的方法,进行预测评价,具体预测模式如下:
 - (1) 室内声源等效室外声源声功率级计算
 - ①计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中: LP1 为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级, Lw 为某个声源的倍频带声功率级, r 为室内某个声源与靠近围护结构处的距离, R 为房间常数, Q 为方向因子。

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^{N} 10^{0.1 L_{plij}} \right)$$

③计算出室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

④将室外声级和透声面积换算成等效的室外声源,计算出中心位置位于透声(S)处的等效声源的倍频带声功率级:

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

式中: S 为透声面积, m²。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置,其倍频带声功率级为 Lw,由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

(2) 点源衰减模式

$$L_p(r) = L_p(r_0) -20 \lg(r/r_0)$$

式中: Lr 为距声源距离 r 处的等效 A 声级值,dB(A); Lo 为距声源距离为 r o 处的等效 A 声级值,dB(A); r 为关心点距离噪声源距离,m; ro 为声级为 Lo 点距声源距离, r_0 =1m。

(3) 噪声合成模式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^{N} 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中: Leqg一预测点的噪声贡献值,dB(A); $L_{A,i}$ 一第 i 个声源对预测点的噪声贡献值,dB(A); N一声源个数。

2、预测结果

项目夜间不生产,采取上述预测方法,得出项目昼间厂界预测结果,见下表。

昼间 预测点 预测值 标准限值 达标情况 厂界东侧 49.3 65 达标 厂界南侧 55.2 达标 65 厂界西侧 48.7 65 达标 厂界北侧 54.6 65 达标

表 4-11 项目设备噪声预测结果一览表 单位: dB(A)

根据预测结果,项目建成后,通过采取隔声降噪措施,项目厂界噪声预测值 均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准,项目 运营期噪声对环境保护目标的影响较小。项目昼间厂界噪声均可达标排放,对周围环境影响很小。

综上分析,项目正常运营期间,采取相应的噪声治理措施,厂界噪声均能达 标排放,对厂界周边声环境质量影响不大,不会对环境保护目标产生大的影响。

4.2.3.3 噪声治理措施

为了更进一步减少噪声对周围环境的影响,建议项目采取以下降噪措施:

- ①选用低噪声低振动设备,合理设置设备位置,采取相应的隔音、消声和减振措施。
- ②加强设备日常维护,定期检修,使设备处于良好的运转状态,避免因设备运转不正常时噪声的增高。
 - ③合理安排生产时间,尽量避免在中午及晚间生产加工。

由噪声预测结果可知,项目运营后厂界昼间噪声值可符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准(即昼间≤65dB(A))。因此,经以上措施处理后,噪声再经墙体隔声和距离衰减后项目噪声能达标排放,对周围声环境的影响可降至最低。

4.2.3.4 噪声监测要求

项目主要从事石材的加工生产,属于建筑用石加工行业,根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819—2017)中"5.4厂界环境噪声监测"的相关要求进行厂界噪声监测,厂界噪声监测要求见下表。

 监测内容
 监测项目
 监测点位置
 监测频次

 厂界噪声
 等效 A 声级
 厂界
 一季度一次

表 4-12 噪声监测要求

4.2.4 固体废物

4.2.4.1 项目固体废物产生及处置情况

项目产生的固体废物为切割等工序产生的石材边角料、沉淀池产生的沉淀污泥、胶水使用完后产生的胶水空桶,二级活性炭吸附装置更换活性炭产生的废活性炭和员工生活垃圾。

(1) 一般工业固废

①石材边角料:改建后项目切割等工序会产生石材边角料,对照《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020),石材边角料的一般固废编码为

(303-002-46),根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中"303.砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册"的产污系数,详见下表:

表 4-13 建筑用石加工行业产污系数表(一般工业固废)

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	系数单位	产污系数
建筑板材 (毛板、毛 光板、规 板)	荒料(大 理石等)	锯解、涂胶、 磨抛、裁切 (有涂胶)	<40 万 平方 米/年	一般工业固废	吨/平方米- 产品	0.021
建筑板材 (毛板、毛 光板、规 板)	荒料(花岗 石、板岩等)	锯解、磨抛、 裁切	所有规模	一般工业固废	吨/平方米- 产品	0.019
异形石材 产品(含墓 碑石)	荒料(大理 石、花岗石、 板岩等)	锯解、磨抛、 裁切	≥2000 立 方米/年	一般工业固废	吨/立方米- 产品	0.56

备注:对异形石材计量单位为万平方米时,1立方米的石材相当于40平方米。

改建后项目年总产大理石石板材 8 万平方米、花岗岩石板材 4 万平方米、异形石材 8 万平方米(异形石材折合石材体积 2000 立方米)、复合板 5 万平方米。根据工程分析,则改建后项目石材边角料产生量为 4610t/a,经收集后由福建省南安市华港建材有限公司回收利用。

②废水沉淀污泥:

改建项目生产废水经沉淀处理后会产生沉淀污泥,对照《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020),沉淀污泥的一般固废编码为(900-999-61),污泥主要来自于喷淋水携带的粉尘。根据工程分析,改建后项目污泥产生量为517.03t/a(含水率70%),由南安市志贵石粉收集有限公司转运处置。

(2) 危险废物

项目生产过程中产生的危险废物主要为废气处理设施吸附有机废气产生的废活性炭,对照《国家危险废物名录》(2021年版),废活性炭的废物类别为"HW49(其他废物),废物代码为900-039-49,烟气、VOCs治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭,化学原料和化学制品脱色(不包括有机合成食品添加剂脱色)、除杂、净化过程产生的废活性炭(不包括900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29类废物),T"类危险废物。活性炭吸附量以1kg活性炭吸附0.3kg的有机废气污染物计算,根据废气源强核算分析可知,改建后项目有机废气的处理量为0.2558t/a,需要活性炭

年用量理论值约为0.8527t,则改建项目废活性炭的年产生量理论值约为1.1085t/a。

根据建设单位提供信息,改建项目配套的二级活性炭净化设施中活性炭箱的设计装载量为 0.25t。根据工程经验数据分析,活性炭更换周期为每三个月更换一次,则改建项目的活性炭实际年用量为 1.0t,大于源强核算中所需活性炭的理论年用量,建设单位的二级活性炭净化设施设计承载吸附能力满足生产需求,改建后项目废活性炭的实际产生量为 1.2558t/a,集中收集后暂存于厂区危废暂存间,最终由有资质的单位进行处理。

(3) 胶水空桶

改建项目因使用不饱和聚酯树脂胶会产生空桶,根据业主提供,改建项目空桶产生量约 0.4t/a。根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017),任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质,或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质不作为固体废物管理。因此项目产生的空桶不属于固废,但仍建议项目参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求设置贮存场所,并定期交由生产厂家回用于原始用途。项目胶水空桶损坏率低,若发生胶水空桶破损的则将其暂存于危废暂存间,由有资质的危废处置单位外运处置。

(4) 生活垃圾

职工的生活垃圾量按 G= K·N·P·10-3 计算。

式中: G—生活垃圾产量(吨/年);

K—人均排放系数(kg/人·天);

N—人口数(人);

P—年工作天数。

改建后项目职工总人数50人,其中15人住厂。根据我国生活垃圾排放系数,不住厂职工取K=0.5kg/人•天,住厂职工取K=1.0kg/人•天。项目年工作日约300天,则改建后项目职工生活垃圾产生总量为9.75t/a,集中收集后由环卫部门统一清运处理。

本项目改建后固体废物情况一览表见下表。

表 4-14 改建后项目固体废物情况一览表

一般固体废物基本情况

序 号	产污环节	固废名称	属性	主要有毒有害 物质	性状	环境危险特 性
1	切割等工序	石材边角料	一般工业固废	/	固态	/
2	废水处理	沉淀污泥	一般工业固废	/	固态	/
3	刷胶等工序	胶水空桶	/	有机物	固态	Т
4	员工生活	生活垃圾	/	/	固态	/

危险废物产生及处置情况一览表

序	危险废	危险废	危险废物	产生量	产生工序	形	主要	产废	危险	污染防治
号	物名称	物类别	代码	(t/a)	及装置	态	成分	周期	特性	措施
1	废活 性炭	HW49	900-039-49	1.2132	二级活性 炭吸附装置	1 141	活性炭	4 次/年	毒性	收集暂存于危 废间后由有资 质的危废处置 单位外运处置

建设项目危险废物贮存场所(设施)基本情况样表

贮存场所名称	危险废物名称	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危险废物暂存间	废活性炭	厂区中部	5m ²	桶装	1t	6 个月

产生、贮存、处置情况

固废名称	产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式	去向	利用或处置量(t/a)
石材边角料	4610	袋装	集中收集后由福建省南安市 华港建材有限公司回收利用	回收	4610
沉淀污泥	517.03	袋装	集中收集后由南安市志贵石 粉收集有限公司转运处置	利用	517.03
废活性炭	1.2558	桶装	收集暂存于危废间后由有资 质的危废处置单位外运处置	委托 处置	1.2558
胶水空桶	0.4	桶装	集中收集暂存于危废间由漳 州亚邦化学有限公司回收利 用	回收利用	0.4
生活垃圾	9.75	袋装	分类收集后由环卫部门清运	/	9.75

环境管理要求

①固体废物不允许擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒,应根据国家有关法律法规及标准规范进行合理的贮存、利用、处置。②一般工业固体废物、危险废物和废原料桶在专门区域分隔存放,减少固体废物的转移次数,防止发生撒落和混入的情况。③一般工业固体废物贮存间应设置防渗措施、防风、防晒、防雨措施、环境保护图像标志。④危险废物和废原料桶贮存间应按照 GB18597-2023 相关要求进行防渗、防漏、防淋、防风、防火等措施,有效防止临时存放过程中二次污染。⑤危险废物和废原料桶产生、收集、贮存、利用、处置过程应满足危险废物有关法律法规、标准规范相关规定要求。危险废物转移过程应执行《危险废物转移联单管理办法》。⑥应记录固体废物产生量和去向(处理、处置、综合利用或外运)及相应量。

4.2.4.2 固体废物影响分析

项目产生的固体废物为切割等工序产生的石材边角料、沉淀池产生的沉淀污泥、胶水使用完后产生的胶水空桶、二级活性炭吸附装置更换活性炭产生的废活性炭和员工生活垃圾。项目在厂区中部设置了15平方米的一般固废暂存区,改建后石材边角料收集后由福建省南安市华港建材有限公司回收利用;沉淀污泥收集

后由南安市志贵石粉收集有限公司转运处置;设置了5平方米的危废暂存间,项目危险废物主要为废活性炭,经集中收集后暂存于厂区危废暂存间,最终由有资质的单位进行处理;胶水空桶集中收集暂存于危废间,定期由生产商漳州亚邦化学有限公司回收利用;生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

综上所述,固体废物经采取处理措施后,对周边环境影响很小。

4.2.4.3 固体废物治理措施评述

项目产生的固体废物为切割等工序产生的石材边角料、沉淀池产生的沉淀污泥、胶水使用完后产生的胶水空桶、二级活性炭吸附装置更换活性炭产生的废活性炭和员工生活垃圾。本项目生产过程中产生的固体废物主要处置措施如下:

- (1) 一般工业固体废物处置措施
- 一般工业固体废物临时堆场按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的有关规定进行规范建设,堆场应满足防雨淋、防扬散和防渗漏的要求,有关规定如下:
- A、地面应采取硬化措施并满足承载力要求,必要时采取相应措施防止地基下沉。
 - B、要求设置必要的防风、防雨、防晒措施,采取必要的防尘措施。
- C、按照《环境保护图形标识——固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)设置环境保护图形标志。
 - (2) 危险废物处置措施

危险废物收集和危险废物临时贮存场应按照《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023)中有关规定执行,有关规定如下所示:

- ①危险废物的收集包装
- A、有符合要求的包装容器、收集人员的个人防护设备。
- B、危险废物的收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签,在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。
- C、危险废物标签应标明以下信息:主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。
 - ②危险废物的暂存要求

A、按《环境保护图形标识——固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2)设置警示标志。

- B、必须有耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层,地面无裂隙;设施底部必须高于地下水最高水位。
 - C、要求必要的防风、防雨、防晒措施。
 - D、要有隔离设施或其它防护栅栏。
- E、应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具,并设有报警装置和 应急防护设施。

③危险废物的运输要求

危险废物转移实行网上申报制度,建设单位应及时登录"福建省固体废物环境监管平台",在网上注册真实信息,在线填报并提交危险废物省内转移信息。保证运输安全,防止非法转移和非法处置,保证危险废物的安全监控,防止危险废物污染事故发生。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》分析,建设项目危险废物贮存场所(设施)基本情况详见下表。

贮存场 所	危险废物名称	危险废物类 别	危险废物代 码	位置	占地 面积	贮存 能力	贮存 周期
危险废	废活性炭	HW49	900-039-49	厂区中			6个
物暂存 <u>区</u>	胶水空桶	/	/	部	5m ²	l 1t	月

表 4-15 项目危险废物贮存场所(设施)基本情况一览表

(3) 胶水空桶

项目产生的胶水空桶集中收集暂存于危废间,定期由生产商漳州亚邦化学有限公司统一回收利用,胶水空桶的储存和运输应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求。

(4) 生活垃圾

项目生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

综上所述,项目产生的固体废物经上述措施处理后均可得到妥善处置,不会造成二次污染,不会对周围环境产生大的影响。

4.2.5 地下水、土壤

4.2.5.1 地下水

根据 2017 年 9 月 7 日"关于建设项目分类管理名录疑惑的回复",地下水的等级划分,以地下水导则规定为准。对照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016) 附录 A,本项目属于编制"环境影响报告表",地下水环境影响评价项目类别为IV类,IV类建设项目不开展地下水环境影响评价。

4.2.5.2 土壤环境

对照《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中附录 A,项目行业类别属于"制造业"中"金属冶炼和压延加工及非金属矿物制品——其他",项目类别为III类,根据环境工程评估中心相关资料及项目可能对土壤产生的影响源、影响途径及影响因子分析,对土壤环境影响类型为污染影响型;项目位于石材加工集中区,周边不存在土壤环境敏感目标。项目占地面积为10841.6m²≤5hm²,属小型项目,由此根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中"污染影响型评价工作等级划分表"分析可知,项目可不开展土壤环境影响评价工作。

项目生产废水通过管道收集、污水处理设施处理后回用于生产;不饱和聚酯树脂胶存放于防渗托盘内;危废暂存间按要求防渗。且项目厂区已做水泥硬化地面,基本切断了项目对地下水和土壤的入渗污染途径。在落实环评提出的固废暂存、处置措施以及防渗措施等各项污染防治措施的前提下,项目正常运行时对地下水和土壤环境影响不大。

4.2.6 环境风险

4.2.6.1 环境风险识别

(1) 风险调查

项目涉及的主要危险化学品为不饱和聚酯树脂胶、废活性炭。

(2) 风险潜势判断

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附表 B 和附录 C 突 发环境事件风险物质及临界量表,根据本项目环境风险物质最大存在总量(以折纯计)与其对应的临界量,计算(Q),计算公式如下:

当存在多种危险物质时,则按下式计算物质总量与其临界量比值(Q): $Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+...+q_n/Q_n$

式中: q1, q2, ..., qn——每种危险物质的最大存在总量, t;

 Q_1 , Q_2 , ..., Q_n ——每种危险物质的临界量, t。

当 Q<1 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时,将 Q 值划分为: (1) 1≤Q<10; (2) 10≤Q<100; (3) Q≥100。 项目物料存储情况见下表。

4-16 项目物料存储情况表

序号	物质名称	CAS	临界量(t)	单元实际存储量(t)	q/Q		
1	废活性炭	/	50	1	0.02		
合计							

注:废活性炭在 HJ169-2018 附录 B 中 B.2 中属于健康危险急性毒性物质(类别 2、类别 3),推荐临界量 50t。项目不饱和聚酯树脂胶成分报告详见附件 16,经查询《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169—2018)附录 B 和《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ 941-2018)附录 A,项目使用的不饱和聚酯树脂胶所属成分不在其突发环境事件风险物质名单中,无对应临界量。

根据以上分析,项目 O 值小于 1,故环境风险潜势为 I。

(3) 环境风险识别

项目使用的不饱和聚酯树脂胶在储存及生产使用过程中会挥发出有机废气,可能会对周围环境及人员造成不利影响,因此,胶水日常存储于化学品仓库中,化学品仓库至刷胶、复合作业区域设置固定运输路线,作业运行期间,使用推车将胶水运送至作业岗位,运输过程中胶水桶保持密闭状态;使用完毕,及时运回化学品仓库密闭保存。

可能存在的潜在风险如下:

- ①化学品储存容器破裂,造成危险化学品泄漏;
- ②危废暂存区危险废物储存容器发生破裂,造成危险废物泄漏;
- ③项目涉及的危险化学品均是在使用时由供应商配送,潜在的风险因素主要为运输过程中,因操作失误导致物料泄漏:
- ④项目厂区若发生火灾,会污染环境空气、造成财产损失,并可能对人员造成伤害。

4.2.6.2 环境风险分析

(1) 化学品泄漏事故对大气环境的影响

根据项目使用原料的量及周转时间,生产区内化学品储存量很小,均为桶装,周转时间为3天左右。在化学原料使用和运输过程中,盛装桶若发生破裂、破损,则会造成危险化学品泄漏。在生产操作和运输过程中,由于操作失误造成危险化学品泄漏,同时可能引起燃烧甚至爆炸。

但由于项目使用化学品数量较少,可及时收集全部泄漏物,并转移到空置的容器内;或是可及时用抹布或专用醮布进行擦洗,不会引起污染大气环境。当发生火灾或爆炸时,由于可燃物量小,只是小面积的影响,可以快速处理,也不会影响外部环境。

(2) 化学品泄漏事故对地表水和土壤环境的影响

项目使用的不饱和聚酯树脂胶采用桶装在厂区内化学品仓库暂存,仓库地面采用根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求进行防渗,堆存区设置围堰,仓库门口设置斜坡围堰,不饱和聚酯树脂胶发生泄漏后,可在围堰及仓库内收集暂存,不会漫流至厂区内,不会对周边水环境产生影响。

4.2.6.3 环境风险防范措施

为预防突发危险化学品泄漏、火灾事故,应做好以下措施:

(1) 化学品防范措施

发生泄漏事故时,立即将托盘放置泄漏处,用胶带、棉纱等材料采取紧急止漏措施;切断电源防止易燃品爆炸;用抹布、细沙等擦拭、吸收泄漏出的化学品防止其渗入土壤。

(2) 火灾应急措施

发生火灾事故时,应首先组织人员疏散,在确保安全的前提下,尝试进行以下应急处理措施:切断进入火灾事故地点的一切物料;在火灾尚未扩大到不可控制之前,应使用移动式灭火器,或现场其他各种消防设备、器材,扑灭初期火灾和控制火源;扑救危险化学品火灾决不可盲目行动,应针对每一类化学品,选择正确的灭火剂和灭火方法来安全地控制火灾。化学品火灾的扑救应由专业消防队来进行,其他人员不可盲目行动,待消防队到达后,介绍物料介质,配合扑救;积极抢救受伤和被困人员,限制燃烧范围。火灾极易造成人员伤亡,灭火人员在采取防护措施后,应立即投入寻找和抢救受伤、被困人员的工作,并努力限制燃烧范围。

(3) 火灾事故后消防废水应急处理措施

根据厂区特点,发生火灾事故后,立即采取消防沙袋在厂区中部出入口处进行围堵,对不能自行导流到废水收集沟的区域,及时将消防废水抽至废水收集沟收集至废水沉淀池,防止消防废水经厂区出入口流出厂区。

4.2.6.4 小结

本项目主要涉及的危险物质为不饱和聚酯树脂胶,具有一定的潜在危害性,企业要从建设、营运、贮运等多方面采取防护措施,加强管理及采取防范措施,通过相应的技术手段降低风险发生概率,并在风险事故发生后,及时采取风险防范措施,可以使风险事故对环境的危害得到有效控制,将事故风险控制在可以接受的范围内。

4.2.7 退役期环境影响分析和防治措施

本项目退役期的环境影响主要有以下两方面:

- (1) 废弃设备未妥善处理造成的环境影响。
- (2) 废弃产品和原料未妥善处置造成的环境影响。

退役期环境影响的防治措施:

- (1) 企业退役后,妥善处理设备,其设备应遵循以下两方面原则:
- ①在退役时,尚不属于行业淘汰范围的,且符合当时国家产业政策和地方政策的设备,可出售给相关企业。
- ②在退役时,属于行业淘汰范围、不符合当前国家产业政策和地方政策中的一种,即应予以报废,设备可按废品出售给回收单位。
 - (2) 原材料和产品均可出售给其他企业,对环境无影响。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编 号、 名称)/污染 源	污染物项目	环境保护措 施	执行标准
大气环境	废气排放口 (DA001)	非甲烷总烃	二级活性炭 吸附装置+1 根 15m 高排 气筒	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)"表1中涉涂装工序的其他行业"规定中非甲烷总烃排放限值(最高允许排放浓度 60mg/m³,最高允许排放速率 2.5kg/h)
	无组织排放 废气	颗粒物、非甲 烷总烃	/	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放标准(颗粒物≤1.0mg/m³);非甲烷总烃执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中表 3、表 4 无组织排放控制要求(厂界非甲烷总烃≤2.0mg/m³,厂区内监控点浓度值非甲烷总烃≤8.0mg/m³);厂区内监控点任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)(非甲烷总烃≤30mg/m³)
	近期生活污水	废水量、pH、 CODcr、BOD₅、 SS、氨氮	化粪池+一 体化生活污 水污水处理 设施	《农田灌溉水质标准》 (GB5084-2021)表1旱地作物标 准(pH≤5.5-8.5、COD≤200、 BOD5≤100、SS≤100)
	远期生活污 水	废水量、pH、 CODcr、BOD₅、 SS、氨氮	化粪池处理 后纳入泉州 南翼污水处 理厂处理后 排入安海湾	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准(氨 氮参照执行《污水排入城镇下水道 水质标准》(GB/T31962-2015)表 1中B等级标准)及泉州市南翼污 水处理厂进水水质标准

	生产废水		生产废水循	环使用,不外排					
声环境	生产设备	噪声	隔音、减振 等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准					
电磁辐射	/	/	/	/					
固体废物	生活垃圾。项 污染控制标准 按照《危险应	项目产生的固体废物为石材边角料、沉淀污泥、废活性炭、胶水空桶和员工生活垃圾。项目石材边角料和沉淀污泥严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的规定执行处置。废活性炭和胶水空桶严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的规定执行处置。生活垃圾设置垃圾桶进行统一收集,交由环卫部门定期清运处置							
土壤及地下 水污染防治 措施		:	地面硬化、防渗	渗防漏					
生态保护措施			/						
环境风险 防范措施	专人负责管理 燃标志,并远 (2)化 发生泄漏 漏措施;切断 防止其渗入土	型,定期开展安全 运离热源和火种, 学品泄漏应急措施 引事故时,立即将 电源防止易燃品。	检查,存放场所同时配备相应品 同时配备相应品 拖 托盘放置泄漏处	供货厂家负责运送到厂,到厂后由 f应是阴凉通风,必须标明醒目的易品种和数量的消防器材。 b,用胶带、棉纱等材料采取紧急止细沙等擦拭、吸收泄漏出的化学品,					

发生火灾事故时,应首先组织人员疏散,在确保安全的前提下,尝试进行以下应急处理措施:切断进入火灾事故地点的一切物料;在火灾尚未扩大到不可控制之前,应使用移动式灭火器,或现场其他各种消防设备、器材,扑灭初期火灾和控制火源;火灾极易造成人员伤亡,灭火人员在采取防护措施后,应立即投入寻找和抢救受伤、被困人员的工作,并努力限制燃烧范围。

(4) 火灾事故后消防废水应急处理措施

根据厂区特点,发生火灾事故后,立即采取消防沙袋在厂区中部出入口处进行围堵,对不能自行导流到废水收集沟的区域,及时将消防废水抽至废水收集沟收集至废水沉淀池,防止消防废水经厂区出入口流出厂区。

(1) 环境管理措施

设置环境管理机构, 建立环境管理制度。

(2) 环境监测

委托相关单位对项目的环保设施制定环境监测计划。

(3) 环境管理计划

环境管理计划要从项目建设全过程进行,如运营后环保设施环境管理、信息 反馈和群众监督各方面形成网络管理,使环境管理工作贯穿于生产的全过程中。

本工程环境管理工作计划见表 5-1。在下表所列环境管理方案下,本工程环境管理工作重点应从减少污染物排放,降低对废气和固废环境影响等方面进行分项控制。

表 5-1 环境管理工作计划表

其他环境 管理要求

	环境管理工作内容				
环境管理 总要求	①根据国家建设项目环境保护管理规定,认真落实各项环保手续,委托评价单位编制改建项目环境影响评价报告。 ②改建工程完成后,按规定申请竣工环保验收。 ③生产运营期间,定期请当地生态环境部门监督、检查,协助主管部门做好环境管理工作,对不达标装置及时整改。 ④做好监测工作,及时缴纳环保税。				
生产运营阶段	①保证环保设施正常运行,主动接受生态环境部门监督,备有事故应急措施 ②主管副经理全面负责环保工作,环保科负责厂内环保设施的管理和维护。 ③做好废水、废气和固废等污染物的治理,建立环保设施档案。 ④定期组织污染源和厂区环境监测。 ⑤环境风险事故应急预案合理,应急设备设施齐备、完好。				
信息反馈和群众监督	①反馈监测数据,加强群众监督,改进污染治理工作。 ②建立奖惩制度,保证环保设施正常运转。 ③归纳整理监测数据,发现异常问题及时与生态环境部门联系汇报。 ④配合生态环境部门的检查验收。				

(4) 加强环保人员培训

每年有计划地拨出环保经费用于环保管理和技术人员培训,并做好普及环境 保护基本知识和环境法律知识的宣传教育工作。

(5) 排污口规范化建设

根据国家标准《环境保护图形标志--排放口(源)》和《排污口规范化整治要求(试行)》的技术要求,企业所有排放口,包括水、气、声、固体废物,必须按照便于计量监测、便于日常现场监督检查"的原则和规范化要求,设置与之相适应的环境保护图形标志牌,绘制企业排污口分布图。排污口规范化要符合国家标准的有关要求。

①废水排放口

项目生产废水经沉淀处理后循环回用,不外排。项目外排废水主要为生活污水。远期项目职工日常生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准标准,其中 NH₃-N 指标参考《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准及泉州市南翼污水处理厂进水水质标准后经市政污水管网纳入泉州市南翼污水处理厂处理。因此项目远期设置 1 个废水排放口,编号为 DW001。

②废气排放口

项目刷胶、烘干、复合工序产生的有机废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理,处理后由1根15m高排气筒排放;因此,项目设置1个废气排放口,编号为DA001。

③设置标志牌要求

排放一般污染物排污口(源)置提示式环境保护图形标志牌,排放有毒有害等污染物的排污口设置警告式标志牌。标志牌设置位置在排污口(采样点)附近且醒目处,高度为标志牌上缘离地面 2m。排污口附近 1m 范围内有建筑物的,设平面式标志牌,无建筑物的设立式标志牌。

废水排放口、废气排放口、噪声排放源和固体废物贮存、处置场图形符号分为提示图形符号和警告图形符号两种,图形符号的设置按 《环境保护图形标志--排放口(源)》(GB15562.1-1995)及《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276—2022)执行,详见表 5-2。

表 5-2 环境保护图形标志							
名称	污水排放口	废气排放口	噪声排放源	一般固体废物	危险废物		
图形符号)—— >=(i)		D(((危险废物		
功能	表示污水向 市政管网排 放	表示废气向 大气环境排 放	表示噪声向外环境排放	表示一般固体 废物贮存、处 置场	表示危险 固废贮 存、处置 场		
形状		三角形边 框					
背景 颜色		黄色					
图形 颜色		黑色					

规范化排污口的有关设置(如图形标志牌、计量装置等)属环保设施,排污单位必须负责日常的维护保养,任何单位和个人不得擅自拆除。

(6) 环保验收

建设单位应根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求,按照生态环境部门规定的标准及程序,自行组织对建设项目进行环保验收。

(7) 排污申报

建设单位应按照《排污许可管理条例》相关规定重新申请领取排污许可证, 并按排污许可证相关要求持证排污,禁止无证排污或不按证排污。

(8) 信息公开

根据《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》 (闽环评函[2016]94号文,"为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作,更好 地保障公众对项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权,推进环评'阳光审 批'。"

根据有关法律法规和生态环境部要求,新柒佳石材(福建)实业有限公司委托泉州环兴环保科技有限公司承担《年总产大理石石板材8万平方米、花岗岩石板材4万平方米、异形石材8万平方米、复合板5万平方米项目》环境影响报告表的编制工作,我公司接受委托后,组织有关人员进行现场踏勘,在对项目开展环境现状调查、资料收集和调研。建设单位于2024年3月8日在福建环保网上进行环境影响评价第一次公示。项目公示期间,未收到相关群众的反馈信息。

根据《环境影响评价公众参与办法》,建设单位应当在报送生态环境部门审 批或者重新审核前,向公众公开环境影响评价的全本,因此建设单位于 2024 年

3	3月15日在福建环保网上进行第二次公示,项目公示期间,未接到群众来电来
	言投诉。公示图片详见附件 15。
	根据《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》,项目建设完成后,建设
自	单位应公开建设项目环评提出的各项环境保护设施和措施执行情况、竣工环境保
	护验收监测和调查结果,在项目投入生产或使用后,应定期公开本项目废水、废
	气、噪声、固废等污染物的排放情况。

六、结论

新柒佳石材(福建)实业有限公司年总产大理石石板材 8 万平方米、花岗岩石板材 4 万平方米、异形石材 8 万平方米、复合板 5 万平方米项目符合国家产业政策、行业规范条件。项目位于福建省泉州市南安市石井镇院下工业区新街左起(滨海石材加工集中区),符合当地城镇规划要求,与周边环境可相容,选址合理可行。本项目各污染物经相应治理措施净化处理后能够实现稳定达标排放,对项目区域大气环境、水环境、声环境的影响属于可接受范围,污染物的排放可满足环境容量的限制要求,不会改变所在地区的环境功能属性。项目潜在的环境风险属可接受水平,项目建设具有一定的环境经济效益,总量能够实现区域内平衡。因此,在建设单位在严格执行"三同时"制度的同时,落实本报告所提出的各项环境保护措施和风险防范措施,切实做到经济与环境保护的协调发展。从环境保护的角度分析,本项目的建设是可行的。

泉州环兴环保科技有限公司

2024年03月